



襄 阳 市 第 一 人 民 医 院
XIANG YANG NO.1 PEOPLES HOSPITAL
湖北医药学院附属襄陽市第一人民医院
AFFILIATED HOSPITAL OF HUBEI UNIVERSITY OF MEDICNE

襄陽市第一人民医院

院内采购文件

采购方式： 磋商； 谈判； 询价； 需求调查（市场调研、价格摸底）

其他： _____

项目类型： 工程； 货物； 服务； 其他： _____

需求部门： 全院

项目名称： 腔镜器械目录

项目编号：

采购日期： 年 月 日

其他：

目 录

第一章 采购公告（采购邀请函）	3
一、 项目概述.....	3
二、 申请人资格要求.....	3
三、 报名时间和地点.....	4
四、 采购会议时间.....	4
五、 采购文件获取.....	4
六、 报名要求.....	4
七、 其他.....	5
八、 联系方式.....	5
九、 发布公告媒介.....	5
第二章 供应商须知.....	6
第三章 采购需求（本章按项目情况编制）	7
(一) 工程内容、货物清单、服务内容（自行填写，表格可自行调整）	7
(二) 技术或服务要求（详细技术要求）	7
(三) 商务要求.....	7
第四章 评定办法（可自行修改）	8
一、 初步评审.....	8
二、 详细评审.....	9
三、 计算方式及及定标办法.....	10
第五章 合同签署.....	10
第六章 响应文件格式.....	10
一、 报价书	14
二、 法定代表人授权书	16
三、 法定代表人身份证明书	17
四、 报价一览表	18
五、 分项报价表（如有）	18
六、 资格证明文件	19
七、 需求响应文件	20
八、 评审办法响应文件	20
九、 无重大违法记录声明	21
十、 投标人关联单位及禁止参加情况的承诺函.....	22

第一章 采购公告（采购邀请函）

襄阳市第一人民医院拟对如下项目进行采购，欢迎符合条件且诚意合作的供应商踊跃投标。

一、项目概述

(一) 项目编码：XXXX-2023-YNCS-0162

(二) 项目名称：腔镜器械目录

(三) 项目概述：

全院区 腔镜器械目录

1. 腔镜手术器械

2. 目录有效期1年，有效期满后经院方评估服务合格可续签1次。

二、申请人资格要求

(一) 满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定，即：

(1) 具有独立承担民事责任的能力； (2) 具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度； (3) 具有履行合同所必需的设备和专业技术能力； (4) 有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录； (5) 参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录； (6) 法律、行政法规规定的其他条件。

(二) 单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同投标人，不得参加本项目同一合同项下的采购活动。

(三) 本项目不接受联合体投标，投标人中标后不允许分包

(四) 通过“信用中国”网站或者中国政府采购网查询的主体信用记录，未被列入信用失信被执行人、重大税收违法失信主体，未被列入政府采购严重违法失信行为记录名单。

(五) 本项目特定资格要求：

供应商应符合《医疗器械监督管理条例》的规定，所投货物纳入医疗器械管理的，所投货物为二类医疗器械的供应商应具备《医疗器械经营备案凭证》和产品的《医疗器械注册证》，所投货物为三类医疗器械的供应商应具备《医疗器械经营许可证》和产品的《医疗器械注册证》。此外，所投货物包含耗材时，供应商必须具

备耗材的经营资质（如临床检验分析仪器所使用的试剂，其供应商经营范围必须包含体外诊断试剂。）。国家另有规定的从其规定。

三、报名时间和地点

（一）报名时间：2023年9月13日8时至2023年9月26日17时30分。

（二）报名地点：襄阳市第一人民医院招标采购办（沿江大道江边住院大楼对面行政楼 106）工作日上午 8:00~12:00、下午 14:30~17:30 受理投标工作，节假日除外）。

四、采购会议时间：以招标采购办电话通知时间为准。

五、采购文件获取

投标人在襄阳市第一人民医院官网 (<https://www.xysdyrmyygw.com>) 招标公告— 招标信息栏**自行下载采购文件**。

六、报名要求

供应商报名应提供的证明材料（**全部资料均需加盖公司原章，否则视为无效**）

（一）法人身份证明或法定代表人授权委托书（请严格按照附件格式出具法人和受托人的身份证复印件）

（二）营业执照

（三）按照“申请人资格要求”中提供相关证明材料。

(四) 公司承诺书（对本公司提供报名资料复印件真实性的承诺）。

七、其他

(一) 供应商在接到会议通知后将投标文件密封，并按要求准备好标书五份（一正四副），将正本和所有的副本、电子文档密封，并进行包封。包装封皮上均应注明项目名称、项目编号、包号、供应商名称，加盖供应商单位公章。如果投标人未按上述要求密封，其投标文件将被拒绝接收。

(二) 参与投标时需具有法定代表人或其他组织或自然人等资格证明文件，法定代表人或其他组织或自然人不能亲自投标的，可以授权他人进行投标，需提供授权委托书，项目受托人身份证原件等各类资料证件。（供应商根据自身情况提供对应的证明材料，此项资料除投标文件中需提供外，额外放一份在密封完好的投标文件外面，投标时用于核对身份）。

(三) 若采购会议前更换受托人，新受托人需携带新的法人授权委托书和相关资料到现场。采购文件中若要求提供样品，则供应商必须携带样品入场，否则视为自动弃权。

(四) 供应商应仔细阅读招标文件的所有内容，按招标文件的要求提供完整的投标文件，并保证所提供的全部资料的真实性，以使其投标对招标文件作出实质性响应，否则其投标可能被拒绝。如投标人只对部分要求作出响应或书写不清，给评标造成困难的，责任由投标方承担。

八、联系方式

报名联系电话：招标采购办公室 0710-3420737

九、发布公告媒介

本次公告仅在襄阳市第一人民医院官网

[（https://www.xysdyrmyygw.com）](https://www.xysdyrmyygw.com) 上发布，信息以本网站发布为准。

第二章 供应商须知

供应商应严格按照本须知要求进行响应，否则采购人有权否决

序号	条款名称	编列内容
1 .	采购人	襄阳市第一人民医院
2 .	供应商	资格要求：符合本文件公告规定
3 .	响应文件装订要求	必须提供装订成册一式五套的响应文件（含一正四副），将正本和所有的副本、电子文档（U 盘，需包含已盖章文件扫描件）密封，并进行包封。包装封皮上均应注明项目名称、项目编号、包号、供应商名称，加盖供应商单位公章。
4 .	响应文件编列要求	见响应文件格式，格式中有具体要求的，供应商必须响应，否则可能导致响应文件被拒绝。
5 .	响应文件有效期	不少于 90 日历天
6.	样品	<input checked="" type="checkbox"/> 提交； <input type="checkbox"/> 不提交； 样品要求：第30项剪刀、第31项弯分离钳、第32项无创抓钳各一把，留存样品比对，中选商家样品不退还
7 .	采购方式	(1) 询价：供应商按要求一次报出不得更改的价格，采购人从询价小组提出的成交候选人中，根据质量和服务均能满足采购文件实质性响应要求且报价最低的原则确定成交供应商的采购方式。 (2) 谈判：供应商按照谈判文件的要求提交响应文件和最后报价，采购人从谈判小组提出的成交候选人中，根据质量和服务均能满足采购文件实质性响应要求且最后报价最低的原则确定成交供应商的采购方式。 (3) 磋商：供应商按照磋商文件的要求提交响应文件和报价，采购人从磋商小组评审后提出的候选供应商名单中，根据评分按照排序由高到低的原则确定成交供应商 (4) 需求调查：采购人面向市场主体开展需求调查，以了解实现项目目标，拟采购的标的及其需要满足的技术、商务要求。 (5) 其他：需采用其他方式采购的项目，另行说明
8 .	项目类型	货物：是指各种形态和种类的物品，包括原材料、燃料、设备、产品等。 工程：是指建设工程，包括建筑物和构筑物的新建、改建、扩建、装修、拆除、修缮等。 服务：是指除货物和工程以外的其他采购对象。
9 .	定标办法	<input checked="" type="checkbox"/> 综合评价； <input type="checkbox"/> 最低价； <input type="checkbox"/> 其他：
10 .	签字盖章要求	供应商应在所有格式要求应加盖公章处加盖供应商单位公章，在所有格式要求应加盖法定代表人章或法定代表人签字处加盖法定代表人章或签字。
11 .	解释权	本采购文件解释权归襄阳市第一人民医院所有
12 .	合同授予	本文件不作为合同授予的唯一依据
13 .	诚信履约	采购人有权将具有弄虚作假、无故拒绝履约、不签订合同、串通投标、围标等情形的供应商列入“采购黑名单”拒绝其参加所有采购。

注：表格中“”

第三章 采购需求

(一) 工程内容、货物清单、服务内容

序号	采购内容	单位	数量	备注
1	腔镜器械目录	年	1	
2				

(二) 技术或服务要求 (详细技术要求)

1、工程内容、货物清单、服务内容

序号	采购内容	规格型号	单位	数量	备注
1	施夹器	Φ10×330	根	1	全院用
2	穿刺器	Φ5.5×95	根	1	全院用
3	穿刺器	Φ10.5×95	根	1	全院用
4	转换器 (套管式)	Φ10.5-5.5	根	1	全院用
5	气腹针	Φ2.2×120	根	1	全院用
6	大型抓紧钳 (胆囊大抓钳)	Φ10×330	把	1	全院用
7	取物钳 (取石钳)	Φ10×330	把	1	全院用
8	电凝(钩状、棒状)	Φ5×330	把	1	全院用
9	0型持针钳	Φ5×330	把	1	全院用
10	剪刀 (直、弯、钩)	Φ5×330	把	1	全院用
11	分离钳 (直、弯、直角)	Φ5×330	把	1	全院用
12	大型直角分离钳	Φ10×330	把	1	全院用
13	鼠牙抓钳	Φ5×330	把	1	全院用
14	无创抓钳	Φ5×330	把	1	全院用
15	肠抓钳	Φ5×330	把	1	全院用

16	输卵管抓钳	$\Phi 5 \times 330$	把	1	全院用
17	胃抓钳	$\Phi 5 \times 330$	把	1	全院用
18	五叶钳	$\Phi 5 \times 330$	把	1	全院用
19	金手指抓钳	$\Phi 5 \times 460$	把	1	全院用
20	哈巴狗抓钳	$\Phi 12.5 \times 360$	把	1	全院用
21	哈巴狗钳头	45、65	个	1	全院用
22	可拆换吸引器	$\Phi 5 / \Phi 10 \times 330$	个	1	全院用
23	小抓钳	$\Phi 5 \times 330$	把	1	全院用
24	塑料手柄	$\Phi 5$	把	1	全院用
25	双极电凝钳内芯	$\Phi 3.5 \times 330$	个	1	全院用
26	穿刺器	$\Phi 3 \times 95$	个	1	全院用
27	电钩	$\Phi 2.8 \times 280$	根	1	全院用
28	单极电凝线	$\Phi 6 \times 3000$	根	1	全院用
29	0型持针钳	$\Phi 2.8 \times 280$	把	1	全院用
30	剪刀(直、弯)	$\Phi 2.8 \times 280$	把	1	全院用
31	弯分离钳	$\Phi 2.8 \times 280$	把	1	全院用
32	无创抓钳	$\Phi 2.8 \times 280$	把	1	全院用
33	吸引器	360mm/带调节孔	个	1	全院用
34	切除刀管(碎宫器)	$\Phi 10 \times 330$	根	1	全院用
35	切除刀管(碎宫器)	$\Phi 15 \times 330$	根	1	全院用
36	穿刺套管	$\Phi 15 \times 95$	根	1	全院用
37	转换器	$\Phi 15-\Phi 10$	个	1	全院用
38	子宫大抓钳	$\Phi 10 \times 420$	把	1	全院用
39	子宫小抓钳	$\Phi 5 \times 420$	把	1	全院用
40	举宫杯	各规格	个	1	全院用
41	特种举宫器	450mm	个	1	全院用
42	双极电凝钳(直/弯/双动)	$\Phi 5 \times 330$	把	1	全院用

43	双极电凝线	3000	根	1	全院用
44	可转弯电棒	5mm	根	1	全院用
45	可弯五叶钳	10mm	把	1	全院用
46	硬性活检钳	F6×580	把	1	全院用
47	硬性异物钳	F6×580	把	1	全院用
48	硬性碎屑钳	F6×580	把	1	全院用
49	软性活检钳	F6×580	把	1	全院用
50	双关节分离止血钳	340mm\弧高25mm\20mm\15mm	把	1	全院用
51	双关节淋巴节钳	340mm\弧高25mm	把	1	全院用
52	双关节卵圆钳	340mm\弯有槽\弯无槽\头宽8mm\10mm\12mm	把	1	全院用
53	双关节Allis钳	带锁扣，总长340mm	把	1	全院用
54	双关节肺叶钳	三角头、头宽5mm/8mm/10mm，总长3mm	把	1	全院用
55	双关节持针	直/弯钳头，总长340mm	把	1	全院用
56	控制器		个	1	全院用
57	电动马达手柄		把	1	全院用
58	电动马达内芯		个	1	全院用
59	荷包钳	剪式260	把	1	全院用
60	宫腔镜剪刀	5Fr/7Fr×410	把	1	全院用
61	宫腔镜活检钳	5Fr/7Fr×410	把	1	全院用
62	宫腔镜异物钳	5Fr/7Fr×410	把	1	全院用
63	双关节分离剪	340mm\弯宽圆头	把	1	全院用
64	宫腔镜	Φ5/Φ6×205mm	支	1	全院用
65	异物钳		把	1	全院用
66	剪刀		把	1	全院用
67	活检钳		把	1	全院用

68	电棒		支	1	全院用
69	单极高频电缆线		支	1	全院用
70	消毒盒		个	1	全院用
71	医用灌注泵		台	1	全院用
72	电切环		个	1	全院用
合计				72	

(二) 技术或服务要求 (详细技术要求)

序号	产品参数	技术性能及参数
1	施夹器	<p>1. $\Phi 10 \times 330$</p> <p>2. 施夹器夹持性能：$\phi 5\text{mm}$外径的钳子夹持力不小于20N，$\phi 10\text{mm}$外径钳子夹持力不小于40N。钳头采用ASTM F899-09种的630号钢制造，杆部与患者接触材料采用YY/T0294. 1-2016中M号钢制造。施夹器硬度为300HV0. 2-600HV0. 2（或29. 8HRC-55. 2HRC）。器械进入人体部分表面粗糙度：抛光表面Ra参数值的最大值为$0.2 \mu\text{m}$，亚光表面Ra参数值的最大值为$0.8 \mu\text{m}$，其余部分的最大值为$1.6 \mu\text{m}$。耐腐蚀性能不低于YY/T0149-2006中5. 4b级的规定。</p> <p>3. 规格有$\Phi 5.5$、$\Phi 10$，工作长度180-450mm，适合各种部位各种患者腔镜手术。</p> <p>4. 可360°旋转，满足腔镜手术的各种角度需要。</p> <p>5. 头部多种弯曲角度，可以保证良好的手术视野以及不同角度走向的血管。</p> <p>6. 改良钳头，夹子固定更牢靠，术中不易掉夹。</p>
2	穿刺器	<p>1. $\Phi 5.5 \times 95$</p> <p>2. 穿刺器采用YY/T0294. 1-2016中M号钢制造。</p> <p>器械进入人体部分表面粗糙度：抛光表面Ra参数值的最大值为$0.2 \mu\text{m}$，表面Ra参数值的最大值为$0.8 \mu\text{m}$，其余部分的最大值为$1.6 \mu\text{m}$。</p> <p>阀门旋转应灵活，在关闭姿态下，经4kPa气压，应无明显渗漏；穿刺器的阻气阀应有良好阻气功能，经4kPa气压，冒出的气泡少于20个。</p> <p>耐腐蚀性能不低于YY/T0149-2006中5. 4b级的规定。</p> <p>3. 磁片、翻盖和十字硅胶帽等多种密封可选。</p> <p>4. 套管有普通款和带螺纹款，带螺纹款可防止术中穿刺器滑脱。</p> <p>5. 穿刺器穿刺针有锐头、钝头和保护头等多型可选。</p>

3	穿刺器	<p>1. $\Phi 10.5 \times 95$</p> <p>2. 穿刺器采用YY/T0294. 1-2016中M号钢制造。</p> <p>器械进入人体部分表面粗糙度：抛光表面Ra参数值的最大值为$0.2 \mu m$，表面Ra参数值的最大值为$0.8 \mu m$，其余部分的最大值为$1.6 \mu m$。</p> <p>阀门旋转应灵活，在关闭姿态下，经4kPa气压，应无明显渗漏；穿刺器的阻气阀应有良好阻气功能，经4kPa气压，冒出的气泡少于20个。</p> <p>耐腐蚀性能不低于YY/T0149-2006中5.4b级的规定。</p> <p>3. 磁片、翻盖和十字硅胶帽等多种密封可选。</p> <p>4. 套管有普通款和带螺纹款，带螺纹款可防止术中穿刺器滑脱。</p> <p>5. 穿刺器穿刺针有锐头、钝头和保护头等多型可选。</p>
4	转换器(套管式)	<p>1. $\Phi 10.5-\Phi 5.5$</p> <p>2. 转换器采用YY/T0294. 1-2016中M号钢制造。</p> <p>3. 耐腐蚀性能不低于YY/T0149-2006中5.4b级的规定。</p>
5	气腹针	<p>1 $\Phi 2.2 \times 110$</p> <p>2. 针尖应锋利，能顺利穿透2mm厚的硅胶膜。</p> <p>3. 耐腐蚀性能不低于YY/T0149-2006中5.4b级的规定。</p> <p>阀门旋转灵活，在关闭状态下经4kPa气压，无明显渗漏。</p>
6	大型抓紧钳 (胆囊大抓钳)	<p>1. $\Phi 10 \times 330$</p> <p>2. 抓钳夹持性能：$\Phi 2\text{mm}$外径的钳子夹持力应不小于5N，$\Phi 5\text{mm}$外径的钳子夹持力不小于20N，$\Phi 10\text{mm}$外径钳子夹持力不小于40N。钳头采用ASTM F899-09种的630号钢制造，杆部与患者接触材料采用YY/T0294. 1-2016中M号钢制造。硬度为300HV0. 2-600HV0. 2（或29. 8HRC-55. 2HRC）。器械进入人体部分表面粗糙度：抛光表面Ra参数值的最大值为$0.2 \mu m$，亚光表面Ra参数值的最大值为$0.8 \mu m$，其余部分的最大值为$1.6 \mu m$。耐腐蚀性能不低于YY/T0149-2006中5.4b级的规定。</p> <p>3. 可选配金属手柄和塑料手柄</p>
7	取物钳(取石钳)	<p>1. $\Phi 5 \times 330$</p> <p>2. 钳头采用ASTM F899-09种的630号钢制造，杆部与患者接触材料采用YY/T0294. 1-2016中M号钢制造。硬度为200HV0. 2-400HV0. 2。器械进入人体部分表面粗糙度：抛光表面Ra参数值的最大值为$0.2 \mu m$，亚光表面Ra参数值的最大值为$0.8 \mu m$，其余部分的最大值为$1.6 \mu m$。耐腐蚀性能不低于YY/T0149-2006中5.4b级的规定。</p> <p>3. 钳口有单动、双动款</p> <p>4. 可360°旋转，满足腔镜手术的各种角度需要</p>
8	电凝(钩状、棒状)	<p>1. $\Phi 5 \times 330$</p> <p>2. 单极电凝(钩、棒)头部采用YY/T 0294. 1-2016中M号钢，单极电凝刀头部采用YY/T 0294. 1-2016中C号钢，绝缘套管用PEEK制造。进入患者部分表面粗糙度Ra参数值的最大值为$0.4 \mu m$。耐腐蚀性能不低于YY/T0149-2006中5.4b级的规定。</p> <p>3. 包含$\Phi 3$和$\Phi 5$两种规格，多种工作长度适合各种部位各种患者腔镜手术。</p> <p>4. 手柄设计灵巧轻便，很大程度缓解了操作过程中的疲劳感。 简易款可搭配一次性电刀笔手柄，可手控操作。</p>

9	0型持针钳	<p>1. $\Phi 5 \times 330$</p> <p>2. 持针钳夹持性能：$\Phi 2\text{mm}$外径的钳子夹持力应不小于5N, $\Phi 5\text{mm}$外径的钳子夹持力不小于20N。钳头采用ASTM F899-09种的630号钢制造，杆部与患者接触材料采用YY/T0294. 1-2016中M号钢制造。硬度为300HV0. 2-600HV0. 2（或29. 8HRC-55. 2HRC）。器械进入人体部分表面粗糙度：抛光表面Ra参数值的最大值为0. 2 μm, 亚光表面Ra参数值的最大值为0. 8 μm, 其余部分的最大值为1. 6 μm。耐腐蚀性能不低于YY/T0149-2006中5. 4b级的规定。</p> <p>3. 有弯头、直头、归位和弧形归位等多种头型，其中直头和弯头有常规型和精细型，其中精细型头型更小，缝合时视野更好，适用精细缝合。</p> <p>4. 0型手柄带搭扣，闭合和打开手柄时更稳定。</p>
10	剪刀(直、弯、钩)	<p>1. $\Phi 5 \times 330$</p> <p>2. 头部采用YY/T 0294. 1-2016中C号钢，钳杆及内芯采用YY/T 0294. 1-2016中M号钢，绝缘套管用PEEK制造。其硬度不小于350HV0. 2</p> <p>3. 进入患者部分表面粗糙度Ra参数值的最大值为0. 4 μm。耐腐蚀性能不低于YY/T0149-2006中5. 4b级的规定。</p> <p>4. 根据头部形状可分为直头，弯头，钩和翘头等，根据钳头张开方式又可分为双动和单动两种，完全满足操作者的多种需求。</p> <p>5. 头部材料采用高硬度不锈钢，寿命长。</p> <p>6. 钳头张开角度不小于30°。</p> <p>7. 可360°旋转，满足腔镜手术的各种角度需要。</p> <p>8. 包含两拆、三拆两种结构，安装简单方便，且清洗更彻底。 滑槽款剪刀裸露金属部位少，电凝止血安全高效。</p>
11	分离钳(直、弯、直角)	<p>1. $\Phi 5 \times 330$</p> <p>2. 分离钳夹持性能：$\Phi 5\text{mm}$外径的钳子夹持力不小于20N。钳头采用ASTM F899-09种的630号钢制造，杆部与患者接触材料采用YY/T0294. 1-2016中M号钢制造。硬度为300HV0. 2-600HV0. 2（或29. 8HRC-55. 2HRC）。器械进入人体部分表面粗糙度：抛光表面Ra参数值的最大值为0. 2 μm, 亚光表面Ra参数值的最大值为0. 8 μm, 其余部分的最大值为1. 6 μm。耐腐蚀性能不低于YY/T0149-2006中5. 4b级的规定。</p> <p>3. 钳头根据弯曲形状分直分离钳、弯分离钳和直角分离钳。 弯分离钳有多种弯曲角度，头部有钝头和精细头，直角分离钳直角弯有多种长度可选，可做各种粗细和角度的血管以及组织的分离。</p>
12	大型直角分离钳	<p>1. $\Phi 10 \times 330$</p> <p>2. $\Phi 10\text{mm}$外径钳子夹持力不小于40N。钳头采用ASTM F899-09种的630号钢制造，杆部与患者接触材料采用YY/T0294. 1-2016中M号钢制造。硬度为300HV0. 2-600HV0. 2（或29. 8HRC-55. 2HRC）。器械进入人体部分表面粗糙度：抛光表面Ra参数值的最大值为0. 2 μm, 亚光表面Ra参数值的最大值为0. 8 μm, 其余部分的最大值为1. 6 μm。耐腐蚀性能不低于YY/T0149-2006中5. 4b级的规定。</p> <p>3. 钳头根据弯曲形状分直分离钳、弯分离钳和直角分离钳。 弯分离钳有多种弯曲角度，头部有钝头和精细头，直角分离钳直角弯有多种长度可选，可做各种粗细和角度的血管以及组织的分离。</p>

13	鼠牙抓钳	<p>1. $\Phi 5 \times 330$</p> <p>1. 头部采用YY/T 0294. 1-2016标准中的05Cr17Ni4Cu4Nb不锈钢，钳杆及内芯采用YY/T 0294. 1-2016中M号钢，绝缘套管用PEEK制造。夹持力不小于20N。其硬度不小于350HV0. 2，进入患者部分表面粗糙度Ra参数值的最大值为0. 4 μm。耐腐蚀性能不低于YY/T0149-2006中5. 4b级的规定。</p> <p>2. 钳头张开角度大于等于50°。</p> <p>3. 头部采用较高硬度的不锈钢材料，不易变形。</p> <p>4. 可360°旋转，满足腔镜手术的各种角度需要。</p> <p>5. 包含两拆、三拆两种结构，安装简单方便，且清洗更彻底。</p>
14	无创抓钳	<p>1. $\Phi 5 \times 330$</p> <p>1. 头部采用YY/T 0294. 1-2016标准中的05Cr17Ni4Cu4Nb不锈钢，钳杆及内芯采用YY/T 0294. 1-2016中M号钢，绝缘套管用PEEK制造。夹持力不小于20N。其硬度不小于350HV0. 2，进入患者部分表面粗糙度Ra参数值的最大值为0. 4 μm。耐腐蚀性能不低于YY/T0149-2006中5. 4b级的规定。</p> <p>2. 钳头张开角度大于等于50°。</p> <p>3. 头部采用较高硬度的不锈钢材料，不易变形。</p> <p>4. 可360°旋转，满足腔镜手术的各种角度需要。</p> <p>5. 包含两拆、三拆两种结构，安装简单方便，且清洗更彻底。</p>
15	肠抓钳	<p>1. $\Phi 5 \times 330$</p> <p>1. 头部采用YY/T 0294. 1-2016标准中的05Cr17Ni4Cu4Nb不锈钢，钳杆及内芯采用YY/T 0294. 1-2016中M号钢，绝缘套管用PEEK制造。夹持力不小于20N。其硬度不小于350HV0. 2，进入患者部分表面粗糙度Ra参数值的最大值为0. 4 μm。耐腐蚀性能不低于YY/T0149-2006中5. 4b级的规定。</p> <p>2. 钳头张开角度大于等于50°。</p> <p>3. 头部采用较高硬度的不锈钢材料，不易变形。</p> <p>4. 可360°旋转，满足腔镜手术的各种角度需要。</p> <p>5. 包含两拆、三拆两种结构，安装简单方便，且清洗更彻底。</p>
16	输卵管抓钳	<p>1. $\Phi 5 \times 330$</p> <p>1. 头部采用YY/T 0294. 1-2016标准中的05Cr17Ni4Cu4Nb不锈钢，钳杆及内芯采用YY/T 0294. 1-2016中M号钢，绝缘套管用PEEK制造。夹持力不小于20N。其硬度不小于350HV0. 2，进入患者部分表面粗糙度Ra参数值的最大值为0. 4 μm。耐腐蚀性能不低于YY/T0149-2006中5. 4b级的规定。</p> <p>2. 钳头张开角度大于等于50°。</p> <p>3. 头部采用较高硬度的不锈钢材料，不易变形。</p> <p>4. 可360°旋转，满足腔镜手术的各种角度需要。</p> <p>5. 包含两拆、三拆两种结构，安装简单方便，且清洗更彻底。</p>
17	胃抓钳	<p>1. $\Phi 5 \times 330$</p> <p>1. 头部采用YY/T 0294. 1-2016标准中的05Cr17Ni4Cu4Nb不锈钢，钳杆及内芯采用YY/T 0294. 1-2016中M号钢，绝缘套管用PEEK制造。夹持力不小于20N。其硬度不小于350HV0. 2，进入患者部分表面粗糙度Ra参数值的最大值为0. 4 μm。耐腐蚀性能不低于YY/T0149-2006中5. 4b级的规定。</p> <p>2. 钳头张开角度大于等于50°。</p> <p>3. 头部采用较高硬度的不锈钢材料，不易变形。</p> <p>4. 可360°旋转，满足腔镜手术的各种角度需要。</p> <p>5. 包含两拆、三拆两种结构，安装简单方便，且清洗更彻底。</p>

18	五叶钳	<p>1. $\Phi 5 \times 330$</p> <p>2. 扇形钳夹持性能：$\Phi 5\text{mm}$外径的钳子夹持力不小于20N。钳头采用ASTM F899-09种的630号钢制造，杆部与患者接触材料采用YY/T0294. 1-2016中M号钢制造。硬度为200HV0. 2-400HV0. 2。器械进入人体部分表面粗糙度：抛光表面Ra参数值的最大值为$0.2 \mu\text{m}$，亚光表面Ra参数值的最大值为$0.8 \mu\text{m}$，其余部分的最大值为$1.6 \mu\text{m}$。耐腐蚀性能不低于YY/T0149-2006中5. 4b级的规定。</p> <p>3. 头部可承受不小于10N的托举力，关节调节过程轻松顺利。</p>
19	金手指抓钳	<p>1. $\Phi 5 \times 460$</p> <p>2. 抓钳夹持性能：$\Phi 5\text{mm}$外径的钳子夹持力不小于20N，钳头采用ASTM F899-09种的630号钢制造，杆部与患者接触材料采用YY/T0294. 1-2016中M号钢制造。硬度为300HV0. 2-600HV0. 2（或29. 8HRC-55. 2HRC）。器械进入人体部分表面粗糙度：抛光表面Ra参数值的最大值为$0.2 \mu\text{m}$，亚光表面Ra参数值的最大值为$0.8 \mu\text{m}$，其余部分的最大</p> <p>3. 金手指抓钳有半钩、正钩、反钩等，部分款式带勾线槽。</p>
20	哈巴狗抓钳	<p>1. 12.5×360</p> <p>2. 抓钳夹持性能：$\Phi 10\text{mm}$外径钳子夹持力不小于40N。钳头采用ASTM F899-09种的630号钢制造，杆部与患者接触材料采用YY/T0294. 1-2016中M号钢制造。硬度为300HV0. 2-600HV0. 2（或29. 8HRC-55. 2HRC）。器械进入人体部分表面粗糙度：抛光表面Ra参数值的最大值为$0.2 \mu\text{m}$，亚光表面Ra参数值的最大值为$0.8 \mu\text{m}$，其余部分的最大值为$1.6 \mu\text{m}$。耐腐蚀性能不低于YY/T0149-2006中5. 4b级的规定。</p> <p>3. 哈巴狗抓钳所配的哈巴狗钳头根据头型形状可分直头和弯头，根据夹闭力大小可分动脉夹和静脉夹，工作长度25-60mm。</p>
21	哈巴狗钳头	<p>1. 12.5×360</p> <p>2. 抓钳夹持性能：$\Phi 10\text{mm}$外径钳子夹持力不小于40N。钳头采用ASTM F899-09种的630号钢制造，杆部与患者接触材料采用YY/T0294. 1-2016中M号钢制造。硬度为300HV0. 2-600HV0. 2（或29. 8HRC-55. 2HRC）。器械进入人体部分表面粗糙度：抛光表面Ra参数值的最大值为$0.2 \mu\text{m}$，亚光表面Ra参数值的最大值为$0.8 \mu\text{m}$，其余部分的最大值为$1.6 \mu\text{m}$。耐腐蚀性能不低于YY/T0149-2006中5. 4b级的规定。</p> <p>3. 哈巴狗抓钳所配的哈巴狗钳头根据头型形状可分直头和弯头，根据夹闭力大小可分动脉夹和静脉夹，工作长度25-60mm。</p>
22	可拆换吸引器	<p>1. $\Phi 5/\Phi 10 \times 330$</p> <p>2. 吸引器采用YY/T0294. 1-2016中M号钢制造。吸引器内芯通常，无堵塞现象。器械进入人体部分表面粗糙度：抛光表面Ra参数值的最大值为$0.2 \mu\text{m}$，表面Ra参数值的最大值为$0.8 \mu\text{m}$，其余部分的最大值为$1.6 \mu\text{m}$。器械的耐腐蚀性能不低于YY/T0149-2006 中 5. 4b 级的规定。</p> <p>3. 吸引管可配$\Phi 5$和$\Phi 10$，工作长度180-450mm。</p> <p>4. 推杆式吸引器按阀体大小可分大号、中号和小号推杆式吸引器，阀体设有复位机构，使用中阀体卡滞时用力按压阀门盖“咔”一声即复位。</p> <p>5. 弹簧式吸引器密封良好，可方便实现点吸引。</p> <p>枪式吸引器外形符合人体工程学，握感好。</p>

23	小抓钳	<p>1. $\Phi 5 \times 330$</p> <p>2. 抓钳夹持性能：$\phi 2\text{mm}$外径的钳子夹持力应不小于5N, $\phi 5\text{mm}$外径的钳子夹持力不小于20N, $\phi 10\text{mm}$外径钳子夹持力不小于40N。钳头采用ASTM F899-09种的630号钢制造，杆部与患者接触材料采用YY/T0294. 1-2016中M号钢制造。硬度为300HV0. 2-600HV0. 2（或29. 8HRC-55. 2HRC）。器械进入人体部分表面粗糙度：抛光表面Ra参数值的最大值为$0.2 \mu\text{m}$, 亚光表面Ra参数值的最大值为$0.8 \mu\text{m}$, 其余部分的最大值为$1.6 \mu\text{m}$。耐腐蚀性能不低于YY/T0149-2006中5. 4b级的规定。</p>
24	塑料手柄	$\Phi 5$
25	双极电凝钳 内芯	<p>1. $\Phi 3.5 \times 330$</p> <p>2. 头部采用YY/T 0294. 1-2016中M号钢，绝缘套管用PEEK制造。</p> <p>3. 钳头张开角度大于等于35°。</p>
26	穿刺器	<p>1. $\Phi 3 \times 95$</p> <p>2. 穿刺器采用YY/T0294. 1-2016中M号钢制造。</p> <p>器械进入人体部分表面粗糙度：抛光表面Ra参数值的最大值为$0.2 \mu\text{m}$, 表面Ra参数值的最大值为$0.8 \mu\text{m}$, 其余部分的最大值为$1.6 \mu\text{m}$。</p> <p>阀门旋转应灵活，在关闭姿态下，经4kPa气压，应无明显渗漏；穿刺器的阻气阀应有良好阻气功能，经4kPa气压，冒出的气泡少于20个。</p> <p>耐腐蚀性能不低于YY/T0149-2006中5. 4b级的规定。</p> <p>3. 磁片、翻盖和十字硅胶帽等多种密封可选。</p> <p>4. 套管有普通款和带螺纹款，带螺纹款可防止术中穿刺器滑脱。</p> <p>5. 穿刺器穿刺针有锐头、钝头和保护头等多型可选。</p>
27	电钩	<p>1. $\Phi 2.8 \times 280$</p> <p>2. 单极电凝钩头部采用YY/T 0294. 1-2016中M号钢，单极电凝刀头部采用YY/T 0294. 1-2016中C号钢，绝缘套管用PEEK制造。进入患者部分表面粗糙度Ra参数值的最大值为$0.4 \mu\text{m}$。耐腐蚀性能不低于YY/T0149-2006中5. 4b级的规定。</p> <p>3. 手柄设计灵巧轻便，很大程度缓解了操作过程中的疲劳感。 简易款可搭配一次性电刀笔手柄，可手控操作。</p>
28	单极电凝线	<p>1. 规格$\Phi 4 \times 3000$, 电缆线材质可高温灭菌。</p> <p>2. 接口有4mm、6mm和8mm，可适配市场上大部分高频电刀主机。</p>
29	0型持针钳	<p>1. $\Phi 2.8 \times 280$</p> <p>2. 持针钳夹持性能：$\phi 2\text{mm}$外径的钳子夹持力应不小于5N, $\phi 5\text{mm}$外径的钳子夹持力不小于20N。钳头采用ASTM F899-09种的630号钢制造，杆部与患者接触材料采用YY/T0294. 1-2016中M号钢制造。硬度为300HV0. 2-600HV0. 2（或29. 8HRC-55. 2HRC）。器械进入人体部分表面粗糙度：抛光表面Ra参数值的最大值为$0.2 \mu\text{m}$, 亚光表面Ra参数值的最大值为$0.8 \mu\text{m}$, 其余部分的最大值为$1.6 \mu\text{m}$。耐腐蚀性能不低于YY/T0149-2006中5. 4b级的规定。</p> <p>3. 有弯头、直头、归位和弧形归位等多种头型，其中直头和弯头有常规型和精细型，其中精细型头型更小，缝合时视野更好，适用精细缝合。</p> <p>4. 0型手柄带搭扣，闭合和打开手柄时更稳定。</p>

30	剪刀（直、弯）	<p>1. $\Phi 2.8 \times 280$</p> <p>2. 头部采用YY/T 0294. 1-2016中C号钢，钳杆及内芯采用YY/T 0294. 1-2016中M号钢，绝缘套管用PEEK制造。其硬度不小于350HV0. 2</p> <p>3. 进入患者部分表面粗糙度Ra参数值的最大值为0. 4 μm。耐腐蚀性能不低于YY/T0149-2006中5. 4b级的规定。</p> <p>4. 根据头部形状可分为直头，弯头，钩和翘头等，根据钳头张开方式又可分为双动和单动两种，完全满足操作者的多种需求。</p> <p>5. 头部材料采用高硬度不锈钢，寿命长。</p> <p>6. 钳头张开角度不小于30°。</p> <p>7. 可360°旋转，满足腔镜手术的各种角度需要。</p> <p>8. 包含两拆、三拆两种结构，安装简单方便，且清洗更彻底。</p> <p>滑槽款剪刀裸露金属部位少，电凝止血安全高效。</p>
31	弯分离钳	<p>1. $\Phi 2.8 \times 280$</p> <p>2. 头部采用YY/T 0294. 1-2016标准中的05Cr17Ni4Cu4Nb不锈钢，钳杆及内芯采用YY/T 0294. 1-2016中M号钢，绝缘套管用PEEK制造。单极电凝分离钳的夹持力不小于20N。其硬度为不小于350HV0. 2，进入患者部分表面粗糙度Ra参数值的最大值为0. 4 μm。耐腐蚀性能不低于YY/T0149-2006中5. 4b级的规定。</p> <p>4. 钳头张开角度大于等于50°，分离效果更好。</p> <p>5. 头部采用较高硬度的不锈钢材料，不易变形。</p> <p>6. 可360°旋转，满足腔镜手术的各种角度需要。</p> <p>7. 包含两拆、三拆两种结构，安装简单方便，且清洗更彻底。</p> <p>8. 滑槽款暴露金属部位很少，电凝止血安全高效。</p>
32	无创抓钳	<p>1. $\Phi 2.8 \times 280$</p> <p>2. 头部采用YY/T 0294. 1-2016标准中的05Cr17Ni4Cu4Nb不锈钢，钳杆及内芯采用YY/T 0294. 1-2016中M号钢，绝缘套管用PEEK制造。单极电凝分离钳的夹持力不小于20N。其硬度为不小于350HV0. 2，进入患者部分表面粗糙度Ra参数值的最大值为0. 4 μm。耐腐蚀性能不低于YY/T0149-2006中5. 4b级的规定。</p> <p>4. 钳头张开角度大于等于50°，分离效果更好。</p> <p>5. 头部采用较高硬度的不锈钢材料，不易变形。</p> <p>6. 可360°旋转，满足腔镜手术的各种角度需要。</p> <p>7. 包含两拆、三拆两种结构，安装简单方便，且清洗更彻底。</p> <p>8. 滑槽款暴露金属部位很少，电凝止血安全高效。</p>
33	吸引器	<p>1、头部采用YY/T 0294. 1-2016中M号钢，绝缘套管用PEEK制造。其硬度不小于350HV0. 2，进入患者部分表面粗糙度Ra参数值的最大值为0. 4 μm。耐腐蚀性能不低于YY/T0149-2006中5. 4b级的规定。</p> <p>2. 规格Φ5，多种工作长度适合各种部位各种患者腔镜手术。</p> <p>3. 根据吸引器头部可分为钩状、棒状、铲状，根据吸引器阀可分为推杆式、弹簧式、按压式、枪式等若干规格，以此来满足操作者的各种需求。</p>
34	切除刀管(碎宫器)	<p>1. $\Phi 5 \times 330$</p> <p>2. 碎宫器及肌瘤钻头部刃口应锋利，具有良好的切割性能。</p> <p>3. 碎宫器刀齿应清晰、完整，不得有缺齿、断齿、烂齿等现象。</p>

35	切除刀管(碎宫器)	1. $\Phi 15 \times 330$ 2. 碎宫器及肌瘤钻头部刃口应锋利，具有良好的切割性能。 3. 碎宫器刀齿应清晰、完整，不得有缺齿、断齿、烂齿等现象。
36	穿刺套管	1. $\Phi 15 \times 95$ 2. 普通/带螺纹
37	转换器	1. $\Phi 15-\Phi 10$ 2. 转换器采用YY/T0294. 1-2016中M号钢制造。 3. 耐腐蚀性能不低于YY/T0149-2006中5. 4b级的规定。
38	子宫大抓钳	1. $\Phi 10 \times 420$ 2. 子宫抓钳钳头硬度应为400 HV0. 2~550 HV0. 2。 3. 子宫抓钳应开闭自如，夹持可靠，闭合时不应有错位、偏歪和张口现象。 4. 子宫抓钳张开角度最大应不小于45° 。
39	子宫小抓钳	1. $\Phi 5 \times 420$ 2. 子宫抓钳钳头硬度应为400 HV0. 2~550 HV0. 2。 3. 子宫抓钳应开闭自如，夹持可靠，闭合时不应有错位、偏歪和张口现象。 4. 子宫抓钳张开角度最大应不小于45° 。
40	举宫杯	外径 $\Phi 5 \pm 2^{\sim} 46 \pm 2$
41	特种举宫器	包含各种规格
42	双极电凝钳 (直/弯/双动)	1. 头部采用YY/T 0294. 1-2016标准中的05Cr17Ni4Cu4Nb不锈钢，钳杆及内芯采用YY/T 0294. 1-2016中M号钢，绝缘套管用PEEK制造。夹持力不小于20N。其硬度不小于350HV0. 2，进入患者部分表面粗糙度Ra参数值的最大值为0. 4 μm 。耐腐蚀性能不低于YY/T0149-2006中5. 4b级的规定。 2. 规格 $\Phi 5$ ，多种工作长度适合各种部位各种患者腔镜手术。 3. 根据钳头形状可分为直头、弯头，其中弯头精细电凝钳广受好评。 4. 根据结构不同，又分为螺口、三折以及铁柄双极，满足操作者的多种需求。 5. 钳头张开角度大于等于35° ，为手术最适宜角度。 6. 可360° 旋转，满足腔镜手术的各种角度需要。
43	双极电凝线	1. 规格 $\Phi 4 \times 3000$ ，电缆线可高温灭菌。 2. 电插头为4mm，可适配市场上大部分高频电刀主机。
44	可转弯电棒	1. 单极电凝棒头部采用YY/T 0294. 1-2016中M号钢，单极电凝刀头部采用YY/T 0294. 1-2016中C号钢，绝缘套管用PEEK制造。进入患者部分表面粗糙度Ra参数值的最大值为0. 4 μm 。耐腐蚀性能不低于YY/T0149-2006中5. 4b级的规定。 2. 包含 $\Phi 3$ 和 $\Phi 5$ 两种规格，多种工作长度适合各种部位各种患者腔镜手术。 3. 手柄设计灵巧轻便，很大程度缓解了操作过程中的疲劳感。 简易款可搭配一次性电刀笔手柄，可手控操作。
45	可弯五叶钳	1. 扇形钳夹持性能： $\Phi 5mm$ 外径的钳子夹持力不小于20N。钳头采用ASTM F899-09种的630号钢制造，杆部与患者接触材料采用YY/T0294. 1-2016中M号钢制造。硬度为200HV0. 2~400HV0. 2。器械进入人体部分表面粗糙度：抛光表面Ra参数值的最大值为0. 2 μm ，亚光表面Ra参数值的最大值为0. 8 μm ，其余部分的最大值为1. 6 μm 。耐腐蚀性能不低于YY/T0149-2006中5. 4b级的规定。 2. 头部可承受不小于10N的托举力，关节调节过程轻松顺利。

46	硬性活检钳	1. F6×580 2. 钳头采用ASTM F899-09种的630号钢制造，杆部与患者接触材料采用YY/T0294.1-2016中M号钢制造。硬度为300HV0.2-600HV0.2（或29.8HRC-55.2HRC）。器械进入人体部分表面粗糙度：抛光表面Ra参数值的最大值为0.2 μm，亚光表面Ra参数值的最大值为0.8 μm，其余部分的最大值为1.6 μm。耐腐蚀性能不低于YY/T0149-2006中5.4b级的规定。 3. 按钳头分为小勺和犬齿。
47	硬性异物钳	1. F6×580 2. 钳头采用ASTM F899-09种的630号钢制造，杆部与患者接触材料采用YY/T0294.1-2016中M号钢制造。硬度为300HV0.2-600HV0.2（或29.8HRC-55.2HRC）。器械进入人体部分表面粗糙度：抛光表面Ra参数值的最大值为0.2 μm，亚光表面Ra参数值的最大值为0.8 μm，其余部分的最大值为1.6 μm。耐腐蚀性能不低于YY/T0149-2006中5.4b级的规定。
48	硬性碎屑钳	1. F6×580 2. 钳头采用ASTM F899-09种的630号钢制造，杆部与患者接触材料采用YY/T0294.1-2016中M号钢制造。硬度为300HV0.2-600HV0.2（或29.8HRC-55.2HRC）。器械进入人体部分表面粗糙度：抛光表面Ra参数值的最大值为0.2 μm，亚光表面Ra参数值的最大值为0.8 μm，其余部分的最大值为1.6 μm。耐腐蚀性能不低于YY/T0149-2006中5.4b级的规定。
49	软性活检钳	1. F6×580 2. 钳头采用ASTM F899-09种的630号钢制造，杆部与患者接触材料采用YY/T0294.1-2016中M号钢制造。硬度为300HV0.2-600HV0.2（或29.8HRC-55.2HRC）。器械进入人体部分表面粗糙度：抛光表面Ra参数值的最大值为0.2 μm，亚光表面Ra参数值的最大值为0.8 μm，其余部分的最大值为1.6 μm。耐腐蚀性能不低于YY/T0149-2006中5.4b级的规定。
50	双关节分离止血钳	1. 340mm\弧高25mm\20mm\15mm 2. 采用符合 YY/T 0294.1-2016 标准中的 M 号钢材料制造，硬度为35-45HRC。 3. 应有良好的牢固性当钳头夹紧中2mm 紫铜棒时，钳子各部位不应产生弯曲和断裂的现象。 4. 钳头闭合时，上下两片应相互吻合，不得有偏摆、错口的现象，钳齿应清晰、完整，不得有烂齿、毛齿现象。 5. 双关节分离止血钳铆钉应牢固的铆合在相应的部位上，不得有松动、脱落现象。鳃轴螺钉应牢固的被固定，工作时也不得跟动。 6. 双关节分离剪刃口应锋利，具有良好的切割、剪切性能，在距头端三分之二的刃口处，应能顺利地割断或剪下21支脱脂纱布四层，切边应整齐。

51	双关节淋巴节钳	<p>1. 340mm, 弧高25mm 2. 采用符合 YY/T 0294. 1-2016 标准中的 M号钢材料制造, 硬度为35-45HRC。 3. 应有良好的牢固性当钳头夹紧中2mm 紫铜棒时, 钳子各部位不应产生弯曲和断裂的现象。 4. 钳头闭合时, 上下两片应相互吻合, 不得有偏摆、错口的现象, 钳齿应清晰、完整, 不得有烂齿、毛齿现象。 5. 双关节卵圆钳铆钉应牢固的铆合在相应的部位上, 不得有松动、脱落现象。鳃轴螺钉应牢固的被固定, 工作时也不得跟动。</p>
52	双关节卵圆钳	<p>1. 340mm\弯有槽\弯无槽\头宽8mm\10mm\12mm 2. 采用符合 YY/T 0294. 1-2016 标准中的 M号钢材料制造, 硬度为35-45HRC。 3. 应有良好的牢固性当钳头夹紧中2mm 紫铜棒时, 钳子各部位不应产生弯曲和断裂的现象。 4. 钳头闭合时, 上下两片应相互吻合, 不得有偏摆、错口的现象, 钳齿应清晰、完整, 不得有烂齿、毛齿现象。 5. 双关节卵圆钳铆钉应牢固的铆合在相应的部位上, 不得有松动、脱落现象。鳃轴螺钉应牢固的被固定, 工作时也不得跟动。</p>
53	双关节Allis钳	<p>1. 带锁扣, 总长340mm 2. 采用符合 YY/T 0294. 1-2016 标准中的 M号钢材料制造, 硬度为35-45HRC。 3. 应有良好的牢固性当钳头夹紧中2mm 紫铜棒时, 钳子各部位不应产生弯曲和断裂的现象。 4. 钳头闭合时, 上下两片应相互吻合, 不得有偏摆、错口的现象, 钳齿应清晰、完整, 不得有烂齿、毛齿现象。 5. 双关节卵圆钳铆钉应牢固的铆合在相应的部位上, 不得有松动、脱落现象。鳃轴螺钉应牢固的被固定, 工作时也不得跟动。</p>
54	双关节肺叶钳	<p>1. 三角头、头宽5mm/8mm/10mm, 总长3mm 2. 采用符合 YY/T 0294. 1-2016 标准中的 M号钢材料制造, 硬度为35-45HRC。 3. 应有良好的牢固性当钳头夹紧中2mm 紫铜棒时, 钳子各部位不应产生弯曲和断裂的现象。 4. 钳头闭合时, 上下两片应相互吻合, 不得有偏摆、错口的现象, 钳齿应清晰、完整, 不得有烂齿、毛齿现象。 5. 双关节卵圆钳铆钉应牢固的铆合在相应的部位上, 不得有松动、脱落现象。鳃轴螺钉应牢固的被固定, 工作时也不得跟动。</p>
55	双关节持针	<p>1. 直/弯钳头, 总长340mm 2. 采用符合 YY/T 0294. 1-2016 标准中的 M号钢材料制造, 硬度为35-45HRC。 3. 应有良好的牢固性当钳头夹紧中2mm 紫铜棒时, 钳子各部位不应产生弯曲和断裂的现象。 4. 钳头闭合时, 上下两片应相互吻合, 不得有偏摆、错口的现象, 钳齿应清晰、完整, 不得有烂齿、毛齿现象。 5. 双关节卵圆钳铆钉应牢固的铆合在相应的部位上, 不得有松动、脱落现象。鳃轴螺钉应牢固的被固定, 工作时也不得跟动。</p>

56	控制器	1. 控制器外壳外表面应平整、光洁、无污损、伤痕及斑蚀等缺陷，功能键显示窗/触摸屏、接插口等标示应正确、清晰、明确。 2. 控制器可调节手机转速，方式为无级调速，由显示窗/触摸屏显示其转速大小。
57	电动马达手柄	1. 电动马达(手机)外表面应光洁、无污损，开关及转向按钮等功能键应操作正确、方便、可靠，标示应清晰正确。 2. 手机空载转速范围:80~280r/min。手机空载转速与实际转速值的允差为+10%。 3. 当转速在100r/mmmin，转矩为15N-cm时，其转速下降不超过20%。 4. 手机装上碎宫器后应牢固，可承受100N的拉力不脱落。 5. 手机装上碎宫器后，刀具距机头6mm处，径向跳动应不大于2mm。 6. 产品电磁兼容性应符合YY0505-2012的要求。 7. 产品的电气通用安全要求应符合GB9706. 1-2007的相应规定。 8. 产品的电气专用安全要求用符合GB9706. 19-2000的相应规定。 9. 产品的环境试验应符合 GB/T 14710-2009 中规定的气候环境I组，机械环境I组的要求。
58	电动马达内芯	1. 电动马达(手机)外表面应光洁、无污损，开关及转向按钮等功能键应操作正确、方便、可靠，标示应清晰正确。 2. 手机空载转速范围:80~280r/min。手机空载转速与实际转速值的允差为+10%。 3. 当转速在100r/mmmin，转矩为15N-cm时，其转速下降不超过20%。 4. 手机装上碎宫器后应牢固，可承受100N的拉力不脱落。 5. 手机装上碎宫器后，刀具距机头6mm处，径向跳动应不大于2mm。 6. 产品电磁兼容性应符合YY0505-2012的要求。 7. 产品的电气通用安全要求应符合GB9706. 1-2007的相应规定。 8. 产品的电气专用安全要求用符合GB9706. 19-2000的相应规定。 9. 产品的环境试验应符合 GB/T 14710-2009 中规定的气候环境I组，机械环境I组的要求。
59	荷包钳	1. 扇形钳夹持性能：Φ5mm外径的钳子夹持力不小于20N。钳头采用ASTM F899-09种的630号钢制造，杆部与患者接触材料采用YY/T0294. 1-2016中M号钢制造。硬度为200HV0. 2-400HV0. 2。器械进入人体部分表面粗糙度：抛光表面Ra参数值的最大值为0. 2 μ m，亚光表面Ra参数值的最大值为0. 8 μ m，其余部分的最大值为1. 6 μ m。耐腐蚀性能不低于YY/T0149-2006中5. 4b级的规定。 2. 头部可承受不小于10N的托举力，关节调节过程轻松顺利。
60	宫腔镜剪刀	1. 器械工作长度400mm，器械直径1. 6mm/2. 0mm 2. 器械可360度旋转，医生易操作，手术过程中更加方便 3. 器械可拆卸，分为钳芯和手柄，易操作，更换节约成本
61	宫腔镜活检钳	1. 器械工作长度400mm，器械直径1. 6mm/2. 0mm 2. 器械可360度旋转，医生易操作，手术过程中更加方便 3. 器械可拆卸，分为钳芯和手柄，易操作，更换节约成本

62	宫腔镜异物钳	1. 器械工作长度400mm, 器械直径1.6mm/2.0mm 2. 器械可360度旋转, 医生易操作, 手术过程中更加方便 3. 器械可拆卸, 分为钳芯和手柄, 易操作, 更换节约成本
63	双关节分离剪	1. 总长340mm, 弯宽圆头 2. 采用符合 YY/T 0294.1-2016 标准中的 M号钢材料制造, 硬度为35-45HRC。 3. 应有良好的牢固性当钳头夹紧中2mm 紫铜棒时, 钳子各部位不应产生弯曲和断裂的现象。 4. 钳头闭合时, 上下两片应相互吻合, 不得有偏摆、错口的现象, 钳齿应清晰、完整, 不得有烂齿、毛齿现象。 5. 双关节分离剪铆钉应牢固的铆合在相应的部位上, 不得有松动、脱落现象。鳃轴螺钉应牢固的被固定, 工作时也不得跟动。
64	宫腔镜	1. 主体镜工作长度:205-210mm, 外径:5.0/6.0mm(免扩宫) 2. 内窥镜镜体全部采用进口不锈钢部件。内窥镜采用德国光学玻璃光纤、光锥。新型光学系统, 视向角 30°, 高清分辨率。镜子光路设计更合理。带有方向标, 蓝宝石镜头, 永不磨损。 3. 持续对流, 含无创末端, 与内窥镜连体设计, 高流量特性, 进出水通道更通畅。 4. 镜一体化, 医生易操作, 无需反复拆卸。可保护镜子不易受损镜子寿命更长。 5. 进出水通道可360° 旋转, 避免宫颈口损伤, 防止水路管缠绕 6. 全自动闭合操作通道。喇叭型操作插口更方便。
65	异物钳	1. 器械工作长度≥360mm 2. 器械可360度旋转, 医生易操作, 手术过程中更加方便 3. 器械可拆卸, 分为钳芯和手柄, 易操作, 更换节约成本
66	剪刀	1. 器械工作长度≥360mm 2. 器械可360度旋转, 医生易操作, 手术过程中更加方便 3. 器械可拆卸, 分为钳芯和手柄, 易操作, 更换节约成本
67	活检钳	1. 器械工作长度≥360mm 2. 器械可360度旋转, 医生易操作, 手术过程中更加方便 3. 器械可拆卸, 分为钳芯和手柄, 易操作, 更换节约成本
68	电棒	1. 单极电凝棒头部采用YY/T 0294.1-2016中M号钢, 单极电凝刀头部采用YY/T 0294.1-2016中C号钢, 绝缘套管用PEEK制造。进入患者部分表面粗糙度Ra参数值的最大值为0.4 μ m。耐腐蚀性能不低于YY/T0149-2006中5.4b级的规定。 2. 包含Φ3和Φ5两种规格, 多种工作长度适合各种部位各种患者腔镜手术。 3. 手柄设计灵巧轻便, 很大程度缓解了操作过程中的疲劳感。 简易款可搭配一次性电刀笔手柄, 可手控操作。
69	单极高频电缆线	1. 电缆线可高温灭菌 2. 接口有4mm、6mm和8mm, 可适配市场上大部分高频电刀主机。
70	消毒盒	方便医院选择不同消毒方式分别灭菌和存放, 保护镜子及器械附件使用功能正常
71	医用灌注泵	1. 安全分类I类BF型 2. 电源~220V 50Hz

		<p>3. 额定功率系150VA</p> <p>4. 微电脑数码管显示</p> <p>5, 压力可以根据需要调节设定, 压力设定范围 50~400mmHg</p> <p>6. 流量可以根据需要调节设定, 流量设定范南 0.1~1.0 L/min</p> <p>7, 可显示各种功能数据(设定流量、设定压力、实际压力等)</p> <p>8. 管路可高温高压和低温等离子消毒</p> <p>9. 配件可与其他品牌通配</p> <p>10. 配件属于医用级材料, 保证手术的安全性</p> <p>11. 采用挤压式的供水方式, 很好的保持腔道形状和视觉效果, 形成理想的手术空间和清晰的视野。</p> <p>12. 运行方式问歇加载/连续运行</p> <p>13. 整机保修时间一年</p> <p>14. 噪声系不大于70dB(A)</p>
72	电切环	<p>1. 可低温等离子灭菌</p> <p>2. 应符合GB 9706.1-2007、GB 9706.4-2009、GB 9706.19-2000的要求。</p> <p>3. 应符合 YY 0505-2012 以及 GB 9706.4-2009 第 36 章的要求。</p>

(三) 商务要求

1. 合同履约期限：签订合同后 30 日内应将本次采购内容供应到医院指定地点，并安装调试完毕，试机符合标准，货物标准应符合国家有关技术规范和技术标准，并接受采购人验收。
2. 质保期：本次采购的所有货物验收合格后质保期不得少于1年，质保期内应提供定期维护维修保养等服务；质保期后若需维修替换零件或配件等应只收取基本的零件或配件购置费，并提供价格折扣。
3. 服务要求：供应商应需提供免费的操作培训和维修培训，直至达到采购人要求。
4. 付款条件及方式：按合同约定执行。
5. 提供售后服务承诺书：验收中如若发现所供应货物无法达到采购人需求、采购文件要求、投标文件承诺或规定的性能指标，供应商必须更换设备，并承担相应损失。
6. 其他：供应商如需获得其他材料或咨询更多信息可自行联系本项目公告列明的联系方式。

第四章 评定办法

一、初步评审

审查内容		评审因素
初步评审	具有独立承担民事责任的能力	供应商具有有效的营业执照或事业单位法人证书或社会团体法人登记证书或执业许可证或自然人身份证明等证明文件（供应商根据自身情况提供对应的证明材料）
	具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度	提供本年度（或上一年度）经第三方审计的财务报告，或银行资信证明。
	具有履行合同所必需的设备和专业技术能力	(1) 提供具备满足本项目的设施设备的证明材料； (2) 提供具备满足本项目的技术、服务人员的证明材料； (3) 供应商认为具备履行合同所必需的设备和专业技术能力的证明材料。（格式自拟）
	有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录	(1) 提供近一段时间缴纳税收的凭据； (2) 提供近一段时间缴纳社会保险的凭据；
	参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录	提供承诺书，格式详见响应文件格式
	法律、行政法规规定的其他条件	（供应商主动自行提供）国家对生产和销售相关产品或提供相关服务有专门法律、行政法规规定的，国家法律法规对市场准入有要求的还应提交相关资格证明文件。
	禁止参加情况	(1) 单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同投标人，不得参加本项目同一合同项下的政府采购活动。 (2) 为本采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的，不得再参加本项目的其他招标采购活动。（提供承诺，见响应文件格式）
	主体信用记录	本项目公告发布后，参加本次采购活动前，“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）或中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）查询，未被列入信用记录失信被执行人、重大税收违法失信主体、政府采购严重违法失信行为记录名单
	联合体	本项目不接受联合体投标，投标人中标后不允许分包
	特定资格条件	符合本文件第一章第二款第（五）条本项目特定资格要求
	投标人名称	与营业执照等其他证件一致
	签字盖章	有法定代表人或其委托代理人签字并加盖单位公章
	投标人身份证明文件	具有法定代表人或其他组织或自然人等资格证明或法定代表人授权委托书
	投标报价	每一种采购内容只有一个报价；是否按照采购文件的报价要求进行报价，投标报价合理；报价金额不超过采购预算
	采购需求	*号条款（如有）是否符合采购文件要求；是否实质性响应采购文件；
	其他要求	符合法律、法规和采购文件中规定的其他实质性内容的

二、详细评分办法（详细评分表）

内容	项目	评审因素	分值	评审标准
评分办法	商务评审	类似业绩	10	提供近三年合同复印件或中标通知书，三甲医院业绩2分/个，非三甲医院业绩1分/个。
		质保期	10	质保期2年为基准分6分，每延长1年加2分
		维修响应承诺	20	供应商应在接到维修通知后 48 小时内响应。 售后服务承诺得5分。 质保期外配件折扣方案得5分。 可实施的备用品方案得10分。
	技术评审	主要技术参数	30	供应商应逐条响应采购文件第三章第二项技术需求： 技术参数每有一项未响应或响应不符合要求的扣 1 分，直至本项不得分。 其中：★为重要技术要求，要求每有一项未响应或响应不符合要求的扣 3 分，直至本项不得分。 (技术要求中为实物的，响应内容应辅以图片或文字说明，或附产品说明等，不能仅简单响应是否偏离，仅简单响应是否偏离的视为缺项)
	价格评审		30	满足采购文件要求且报价最低的投标报价为评标基准价，其价格分为满分。供应商的价格分统一按照下列公式计算：投标报价得分 = (评标基准价/投标报价) × 价格

三、计算方式及定标办法

采用谈判、询价等价格唯一因素评审的项目，各供应商最终报价相同时的排序办法	最终报价完全相同的，按需求响应情况优劣投票确认排序	
采用综合评价法评审的项目，供应商最后得分相同时对供应商进行排序的方法	得分相同的供应商，按竞标报价由低到高顺序排列。得分且报价相同的，按技术指标优劣顺序排列	
同品牌投标人获得中标人推荐资格的确定方法	提供相同品牌产品且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一合同项下投标的，按一家投标人计算，评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格	
评定办法	<input checked="" type="checkbox"/> 综合评价 <input type="checkbox"/> 最低价 <input type="checkbox"/> 其他	进行评分，并进行排序（见评分细则） 符合资格条件和采购需求的最低报价

(一) 本次采购为价格磋商采购。供应商应派其授权代表持有效身份证件按采购文件规定的时间递交谈判响应文件，并准备参加磋商。

(二) 供应商应当在磋商文件“供应商报名须知”要求的截止时间前，将响应文件密封送达磋商会议现场。在截止时间后送达的响应文件为无效文件，磋商小组应当拒收。

(三) 供应商在提交响应文件截止时间前，可以对所提交的响应文件进行补充、修改或者撤回。补充、修改的内容作为响应文件的组成部分。补充、修改的内容与响应文件不一致的，以补充、修改的内容为准。

(四) 磋商小组在对响应文件的有效性、完整性和响应程度进行审查时，可以要求供应商对响应文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容等作出必要的澄清、说明或者更正。供应商的澄清、说明或者更正不得超出响应文件的范围或者改变响应文件的实质性内容。

(五) 磋商小组所有成员应当集中与单一供应商分别进行磋商，并给予所有参加的供应商平等的磋商机会。

(六) 磋商小组将依据磋商文件要求，对所有供应商提交的磋商文件进行资格评审；对未实质性响应文件要求的，磋商小组应现场告知供应商，取消其参加评标资格。

(七) 实质性响应磋商文件资格要求的供应商按所抽取的磋商顺序，依次与磋商小组分别进行磋商。

(八) 磋商小组将就磋商文件中的技术、服务要求、合同草案条款等与供应商一一洽谈。

(九) 磋商小组可以根据磋商文件和磋商情况实质性变动采购需求中的技术、服务要求以及合同草案条款。

(十) 对磋商文件作出实质性变动是磋商或磋商文件的有效组成部分，应当以书面形式同时通知所有参加磋商的供应商。

(十一) 磋商结束后，磋商小组将要求不少于三家参加磋商的供应商在规定时间内提交最后报价，提交最后报价的供应商不少于 3 家。最后报价是供应商磋商响应文件的有效组成部分。

(十二) 价格磋商共有叁轮报价。叁轮报价后，评委对供应商承诺的事项进行综合评议，若出现不能明确推荐第一名或第二名的供应商时，组织与之相对应的供应商进行第四轮报价。

第五章 合同签署

根据《中华人民共和国民法典》，采购人和中标人（成交供应商）之间的权利和义务，应当按照平等、自愿的原则，依据文件要求和响应文件承诺，签订合同。

第六章 响应文件格式

正本/副本

响应文件

项目编码：

项目名称：

供应商名称（全称）：_____ (盖章)

供应商法定代表人：_____ (签字或盖章)

日期： 年 月 日

响应文件目录（编列要求）

供应商按提供的格式编写目录，目录须标注页码。

编列顺序
1) 封面
2) 标书目录（含页码）
3) 响应函、廉洁承诺书
4) 报价汇总表（响应院方采购文件配置需求表）
5) 分项报价表（按项目性质编制）
6) 法定代表人身份证明书
7) 法定代表人授权委托书（授权人参加，格式见附件 1）
8) 资格证明文件（按申请人资格要求）
9) 需求响应文件
10) 技术响应文件
11) 报价文件
12) 被委托人与委托人签订的劳动合同或劳务合同和由劳动保障部门提供的社保证明或查询社保网站对单位为个人缴纳社保金进行截图。
13) 财务状况
14) 同类项目业绩的印证材料
15) 供应商认为需要提交的其他文件

格式 1

报价书

襄 阳 市 第 一 人 民 医 院：

依据贵方（项目名称/采购编号）项目第包采购货物或服务的采购公告，我方代表（姓名、职务）经正式授权并代表供应商（供应商的名称、地址）提交下述文件正本一份，副本四份。

1. 响应文件；
2. 资格证明文件；
3. 有关授权文件。

并进行如下承诺声明：

1. 我公司在参加本次采购活动前3年内在经营活动中没有重大违法记录；
2. 我公司在本响应文件中所提供的全部资格证明文件均真实有效，我方承诺对其真实性负责并承担相应后果；
3. 我公司在本响应文件中所响应的内容均将成为签订合同的依据，并承诺按响应内容提供相应服务；

其它承诺：（如有的话，可自行填写）

在此，我方宣布同意如下：

1. 所附《报价一览表》中规定的应提交和交付的货物或服务报价总价为（注明币种，并用文字和数字表示的报价总价）。
2. 将按本项目采购文件的约定履行合同责任和义务。
3. 已详细审查全部采购文件，包括（补充文件等），对此无异议。
4. 本响应文件的有效期自开标之日起共90个日历天。
5. 接受采购文件中关于诚信履约的约定。
6. 同意提供按照贵方可能要求的与其报价有关的一切数据或资料。

供 应 商：（公章）

通 讯 地 址：

传 真：

电 话：

电 子 函 件：

授 权 代 表 签 字：

日 期：

格式 2

法定代表人授权书

兹授权_____同志为我公司参加贵单位组织的(项目名称)采购活动的供应商代表人，全权代表我公司处理在该项目采购活动中的一切事宜。代理期限从年 月日起至年 月日止。

授权单位（签章）：

法定代表人（签字或盖章）：

签发日期：年 月 日

附：

代理人工作单位：

职务：性别：

身份证号码：

粘贴被授权人身份证（正反面复印件）：

格式 3

法定代表人身份证明书

兹证明（姓名）在我单位任职务，系（供应商）的法定代表人。

供应商（盖章）：

法定代表人（签章）：

性别：年龄：

身份证号码：

年月日

法定代表人身份证（正反面复印件）：

注：

- 1、本表适用于供应商不授权代理人，而由法定代表人直接参加磋商并签署响应文件的情况；
- 2、如供应商具有企业法人代表证书，则还应在本证明书后附上企业法人代表证书复印件。

格式 4

报价一览表

采购项目名称：

采购项目编号：

供应商名称	
供应商地址	
总报价	
工期（供货期）	
质保期	
项目负责人	
投标货物品牌及型号（如有）	
备注	

说明：（1）人民币报价，单位为元，精确到小数点后两位。

（2）此表除保留在竞争性磋商响应文件中外，另复制一份与
报价书、法定代表人身份证明书或法定代表人授权书（原件）、分项
报价表（如有要求）

磋商供应商法定代表人或授权代表签字：

磋商供应商名称（签章）：

时 间：年月日

格式 5

分项报价表

包号：

报价单位(元 / 万元)：

序号	产品名称	品牌	型号 规格	数量	单价	总价	备注
总价							

注： 1. 分项报价总计价格必须与《报价一览表》报价一致。

2. 如无分项报价则仅填写拟采购货物报价总价。

投标人名称（加盖单位公章）：_____

法定代表人（或非法人组织负责人）或其授权委托人(签字或盖章)：

日期：_____

格式 6 资格证明文件

格式自拟

格式 7 需求响应文件

格式自拟

格式 8 评审办法响应文件

格式自拟

格式 9

无重大违法记录声明

襄阳市第一人民医院：

我方在此声明，我方在参加本次政府采购活动前三年内，在经营活动中没有以下重大违法记录：

1. 我方因违法经营被追究过刑事责任；
2. 我方因违法经营被责令停产停业、吊销许可证或者执照；
3. 我方因违法经营被处以较大数额罚款等行政处罚。

随本声明附上我方参加本次政府采购活动前 3 年内发生的诉讼及仲裁情况表以及相关的法律证明文件供贵方核验。我方保证上述信息的完整、客观、真实、准确，并愿意承担我方因提供虚假材料谋骗取中标、成交所引起的一切法律后果。

特此声明！

供应商法定代表人或委托代理人签字：

供应商名称（盖章）：

时 间：年月日

格式 10

投标人关联单位及禁止参加情况的承诺函

致：_____

_____(供应商名称) 参加贵院组织的_____(项目名称) 项目(项目编号：)的采购活动，本单位郑重声明如下：

本单位未与单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的其它供应商，参加本项目同一合同项下的采购活动。

本单位未对本采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务等情形。

我单位对上述声明承诺内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

供应商名称（盖章）：_____

法定代表人/单位负责人/自然人/授权代表（签字或印章）：_____

日期：______年____月____日