



襄 阳 市 第 一 人 民 医 院

XIANG YANG NO.1 PEOPLES HOSPITAL

湖北医药学院附属襄阳市第一人民医院

AFFILIATED HOSPITAL OF HUBEI UNIVERSITY OF MEDICINE

襄阳市第一人民医院

院内采购文件

采购方式： ☒磋商；☐谈判；☐询价； ☐需求调查（市场调研、价格摸底
其他：___

项目类型： ☐工程；☒货物；☐服务；☐其他：_____

需求部门： 全院

项目名称： 常规手术器械目录

项目编号：

采购日期： 年 月 日

其他：

目 录

第一章 采购公告（采购邀请函）	3
一、 项目概述	3
二、 申请人资格要求	3
三、 报名时间和地点	4
四、 采购会议时间	4
五、 采购文件获取	4
六、 报名要求	4
七、 其他	5
八、 联系方式	5
九、 发布公告媒介	5
第二章 供应商须知	6
第三章 采购需求（本章按项目情况编制）	7
（一）工程内容、货物清单、服务内容（自行填写，表格可自行调整）	7
（二）技术或服务要求（详细技术要求）	7
（三）商务要求	44
第四章 评定办法（可自行修改）	45
一、 初步评审	45
二、 详细评审	46
三、 计算方式及定标办法	47
第五章 合同签署	47
第六章 响应文件格式	47
一、 报价书	51
二、 法定代表人授权书	53
三、 法定代表人身份证明书	54
四、 报价一览表	55
五、 分项报价表（如有）	55
六、 资格证明文件	56
七、 需求响应文件	57
八、 评审办法响应文件	57
九、 无重大违法记录声明	58
十、 投标人关联单位及禁止参加情况的承诺函	59

第一章 采购公告（采购邀请函）

襄阳市第一人民医院拟对如下项目进行采购，欢迎符合条件且诚意合作的供应商踊跃投标。

一、项目概述

（一）项目编码：XYYY-2023-YNCS-0200

（二）项目名称：常规手术器械目录

（三）项目概述：

全院区 常规手术器械目录

1. 常规手术器械

2. 目录有效期1年，有效期满后经院方评估服务合格可续签1次。

二、申请人资格要求

（一）满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定，即：

（1）具有独立承担民事责任的能力；（2）具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；（3）具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；（4）有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；（5）参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录；（6）法律、行政法规规定的其他条件。

（二）单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同投标人，不得参加本项目同一合同项下的采购活动。

（三）本项目不接受联合体投标，投标人中标后不允许分包

（四）通过“信用中国”网站或者中国政府采购网查询的主体信用记录，未被列入信用失信被执行人、重大税收违法失信主体，未被列入政府采购严重违法失信行为记录名单。

（五）本项目特定资格要求：

供应商应符合《医疗器械监督管理条例》的规定，所投货物纳入医疗器械管理的，所投货物为二类医疗器械的供应商应具备《医疗器械经营备案凭证》和产品的《医疗器械注册证》，所投货物为三类医疗器械的供应商应具备《医疗器械经营许可证》和产品的《医疗器械注册证》。此外，所投货物包含耗材时，供应商必须具

备耗材的经营资质（如临床检验分析仪器所使用的试剂，其供应商经营范围必须包含体外诊断试剂。）。国家另有规定的从其规定。

三、报名时间和地点

（一）报名时间：2023年11月2日8时至2023年11月15日17时30分。

（二）报名地点：襄阳市第一人民医院招标采购办（沿江大道江边住院大楼对面行政楼 106）工作日上午 8:00~12:00、下午 14:30~17:30 受理投标工作，节假日除外）。

四、采购会议时间：以招标采购办电话通知时间为准。

五、采购文件获取

投标人在襄阳市第一人民医院官网（<https://www.xysdyrmyygw.com>）招标公告— 招标信息栏 **自行下载采购文件**。

六、报名要求

供应商报名应提供的证明材料（**全部资料均需加盖公司原章，否则视为无效**）

（一）法人身份证明或法定代表人授权委托书（请严格按照附件格式出具法人和受托人的身份证复印件）

（二）营业执照

（三）按照“申请人资格要求”中提供相关证明材料。

（四）公司承诺书（对本公司提供报名资料复印件真实性的承诺）。

七、其他

（一）供应商在接到会议通知后将投标文件密封，并按要求准备好标书五份（一正四副），将正本和所有的副本、电子文档密封，并进行包封。包装封皮上均应注明项目名称、项目编号、包号、供应商名称，加盖供应商单位公章。如果投标人未按上述要求密封，其投标文件将被拒绝接收。

（二）参与投标时需具有法定代表人或其他组织或自然人等资格证明文件，法定代表人或其他组织或自然人不能亲自投标的，可以授权他人进行投标，需提供授权委托书，项目受托人身份证原件等各类资料证件。（供应商根据自身情况提供对应的证明材料，此项资料除了投标文件中需提供外，额外放一份在密封完好的投标文件外面，投标时用于核对身份）。

（三）若采购会议前更换受托人，新受托人需携带新的法人授权委托书和相关资料到现场。采购文件中若要求提供样品，则供应商必须携带样品入场，否则视为自动弃权。

（四）供应商应仔细阅读招标文件的所有内容，按招标文件的要求提供完整的投标文件，并保证所提供的全部资料的真实性，以使其投标对招标文件作出实质性响应，否则其投标可能被拒绝。如投标人只对部分要求作出响应或书写不清，给评标造成困难的，责任由投标方承担。

八、联系方式

报名联系电话：招标采购办公室 0710-3420737

九、发布公告媒介

本次公告仅在襄阳市第一人民医院官网

（<https://www.xysdyrmmygw.com>）上发布，信息以本网站发布为准。

第二章 供应商须知

供应商应严格按照本须知要求进行响应，否则采购人有权否决

序号	条款名称	编列内容
1.	采购人	襄阳市第一人民医院
2.	供应商	资格要求：符合本文件公告规定
3.	响应文件装订要求	必须提供装订成册一式五套的响应文件（含一正四副），将正本和所有的副本、电子文档（U 盘，需包含已盖章文件扫描件）密封，并进行封装。包装封皮上均应注明项目名称、项目编号、包号、供应商名称，加盖供应商单位公章。
4.	响应文件编列要求	见响应文件格式，格式中有具体要求的，供应商必须响应，否则可能导致响应文件被拒绝。
5.	响应文件有效期	不少于 90 日历天
6.	样品	☒ 提交； ☐ 不提交；样品要求：第30项换药碗、第35项克氏剪、第53项手术剪各一把，留存样品比对，中选商家样品不退还
7.	采购方式	（1）询价：供应商按要求一次报出不得更改的价格，采购人从询价小组提出的成交候选人中，根据质量和服务均能满足采购文件实质性响应要求且报价最低的原则确定成交供应商的采购方式。 （2）谈判：供应商按照谈判文件的要求提交响应文件和最后报价，采购人从谈判小组提出的成交候选人中，根据质量和服务均能满足采购文件实质性响应要求且最后报价最低的原则确定成交供应商的采购方式。 （3）磋商：供应商按照磋商文件的要求提交响应文件和报价，采购人从磋商小组评审后提出的候选供应商名单中，根据评分按照排序由高到低的原则确定成交供应商 （4）需求调查：采购人面向市场主体开展需求调查，以了解实现项目目标，拟采购的标的及其需要满足的技术、商务要求。 （5）其他：需采用其他方式采购的项目，另行说明
8.	项目类型	货物：是指各种形态和种类的物品，包括原材料、燃料、设备、产品等。 工程：是指建设工程，包括建筑物和构筑物的新建、改建、扩建、装修、拆除、修缮等。 服务：是指除货物和工程以外的其他采购对象。
9.	定标办法	☒ 综合评价； ☐ 最低价； ☐ 其他：
10.	签字盖章要求	供应商应在所有格式要求应加盖公章处加盖供应商单位公章，在所有格式要求应加盖法定代表人章或法定代表人签字处加盖法定代表人章或签字。
11.	解释权	本采购文件解释权归襄阳市第一人民医院所有
12.	合同授予	本文件不作为合同授予的唯一依据
13.	诚信履约	采购人有权将具有弄虚作假、无故拒绝履约、不签订合同、串通投标、围标等情形的供应商列入“采购黑名单”拒绝其参加所有采购。

注：表格中“☒”

第三章 采购需求

（一）工程内容、货物清单、服务内容

序号	采购内容	单位	数量	备注
1	常规手术器械目录	年	1	
2				

（二）技术或服务要求（详细技术要求）

1、工程内容、货物清单、服务内容

序号	采购内容	规格型号	单位	数量	备注
1	半月板锉	260mm，刃长2.5mm	把		
2	病历夹	ABS	付		
3	不锈钢清洗篮筐	250mm/320mm/340mm	个		
4	不锈钢清洗篮筐	480mm/520mm	个		
5	拆线剪	140mm	把		
6	持针钳	180mm/细针/粗针	把		
7	持针钳	200mm/细针/粗针	把		
8	持针钳	140mm/细针/粗针	把		
9	持针钳	160mm/细针/粗针	把		
10	穿刺针	髌骨	支		
11	穿刺针	腰椎 7#， 9#	支		
12	丁字开口器	丁字形	把		
13	方盘	大号	只		
14	方盘	中号	只		
15	服药杯	40mL	只		
16	妇科组织钳	220mm	把		
17	宫内节育器取出钩	280mm	把		
18	宫内节育器取出钳	220mm/弯	把		
19	骨锤	软头/硬头220mm	把		
20	骨刀	260mm	把		
21	骨刮匙	双头	把		
22	骨刮匙	带刻度	把		

23	骨膜剥离器	单头/双头	把		
24	骨牵引针	0.8mm-2.5mm	支		
25	骨牵引针	3.0mm-4.0mm	支		
26	骨撬	各规格	把		
27	骨凿	各规格	把		
28	刮痧板	牛角	个		
29	海绵钳	各规格	把		
30	换药碗	中号	只		
31	换药碗	小号	只		
32	甲状腺拉钩	2*1	副		
33	精密器械清洗筐	240/120*120mm	个		
34	精细手术剪	115mm弯/直, 100mm直/弯	把		
35	克氏剪	各规格	把		
36	叩诊锤	/	把		
37	篮钳	125	把		
38	颅骨牵开器	大号	把		
39	颅骨牵开器	II 型	把		
40	脑吸引管 (颅脑神经外科成套手术器械)	260mm, ϕ 2m	把		
41	头皮夹钳 (颅脑神经外科成套手术器械)	160mm	把		
42	帕巾钳	140mm	把		
43	帕巾钳	160mm	把		
44	气管套管	金属各规格	套		
45	浅腰盘	各规格	只		
46	乳突牵开器	固定式, 活动式	把		
47	三叉神经剪	170mm	把		
48	舌钳	170mm	把		
49	深腰盘	各规格	只		

50	试管架	塑料/铝合金	个		
51	手术刀柄	125mm , 3#	把		
52	手术刀柄	160mm , 7#	把		
53	手术剪	180mm, 弯尖/直尖	把		
54	手术剪	140mm, 直尖	把		
55	手术剪	160mm, 直尖	把		
56	双翼阴道扩张器	/	把		
57	听诊器	单用	把		
58	无损伤镊	250mm	副		
59	洗涤盆	各规格	把		
60	消毒杯	大号	只		
61	消毒杯	小号	只		
62	消毒盘	12英寸, 无孔	只		
63	钢丝（胸腔心血管外科手术器械）	各规格	只		
64	髓核钳（胸腔心血管外科手术器械）	握柄式	卷		
65	血压计袖带	/	把		
66	眼用剪	弯	副		
67	眼用剪	直	把		
68	眼用镊	100mm, 无钩	把		
69	眼用镊	100mm, 直有钩	把		
70	咬骨钳	三关节	把		
71	咬骨钳	双关节	把		
72	医用镊	250mm	把		
73	医用镊	125mm	把		
74	医用镊	160mm	把		
75	医用镊	180mm	把		
76	医用镊	140mm	把		
77	阴道拉钩	220mm*20mm*115mm	把		
78	针灸电疗仪	/	把		
79	整形镊	各规格	台		
80	止血钳	160mm, 直全/弯全	把		
81	止血钳	180mm, 直全/弯全	把		
82	止血钳	125mm, 直蚊/弯蚊	把		

83	止血钳	140mm，直全/弯全	把		
84	止血钳	240mm，直全/弯全	把		
85	治疗盘	330*198*50mm	把		
86	中心化持骨钳	270mm	只		
87	椎板咬骨钳	各规格	把		
88	子宫颈扩张器	金属各规格	把		
89	子宫颈钳	250mm，弯	把		
90	子宫颈钳	250mm，直	把		
91	子宫探针	各规格	把		
92	组织剪	140mm，弯/直	把		
93	组织剪	160mm，直/弯	把		
94	组织镊	170mm，枪状	把		
95	组织镊	160mm	把		
96	组织镊	125mm	把		
97	组织镊	250mm	把		
98	组织镊	140mm	把		
99	组织钳	160mm	把		
100	组织钳	180mm	把		
101	组织钳	140mm	把		

（二）技术或服务要求（详细技术要求）

序号	产品参数	技术性能及参数
1	半月板锉	1. 总长260mm，弯头，其材质国产优质不锈钢材料制造 2. 产品经热处理后，硬度为48-58HRC 3. 产品按YY/T 0149 - 2006《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验方法》规定的“5 沸水试验法”进行试验时，外表面应达到“b级”，表面电镀处理。

2	病历夹	采用ABS材料制成，
3	不锈钢清洗 篮筐	由不锈钢材料制成，网状编织，具有较好的耐腐蚀性
4	不锈钢清洗 篮筐	由不锈钢材料制成，网状编织，具有较好的耐腐蚀性

5	拆线剪	长度140mm，头宽40mm，30Cr13医用不锈钢，硬度47-53HRC，表面刷光处理。
6	持针钳	总长180mm，直头，粗针，网纹齿，齿距0.6，20Cr13医用不锈钢，热处理硬度40-48HRC，表面电镀处理。
7	持针钳	总长200mm，直头，粗针，网纹齿，齿距0.6，20Cr13医用不锈钢，热处理硬度40-48HRC，表面电镀处理。

8	持针钳	总长140mm，直头，粗针，网纹齿，齿距0.6，20Cr13医用不锈钢，热处理硬度40-48HRC，表面亚光处理。
9	持针钳	总长160mm，直头，粗针，网纹齿，齿距0.6，20Cr13医用不锈钢，热处理硬度40-48HRC，表面亚光处理。
10	穿刺针	由针头，针管，针柄组成，采用不锈钢材料组制成

11	穿刺针	由针头，针管，针柄组成，采用不锈钢材料组制成
12	丁字开口器	1. 总长130mm，头宽5mm 2. 表面无锋棱、毛刺、裂纹 等缺陷，表面电镀处理 3. 采用20Cr13医用不锈钢，热处理硬度为40-48HRC
13	方盘	采用国产优质医用不锈钢，表面进行电镀处理，具有良好的耐腐蚀性；

14	方盘	采用国产优质医用不锈钢，表面进行电镀处理，具有良好的耐腐蚀性；
15	服药杯	采用国产优质医用不锈钢，表面进行电镀处理，具有良好的耐腐蚀性；
16	妇科组织钳	总长220mm，直型，20Cr13医用不锈钢，热处理硬度40-48HRC，表面刷光处理。

17	宫内节育器 取出钩	长280mm，直型，12Cr1Ni9医用不锈钢，表面电镀处理。
18	宫内节育器 取出钳	总长220mm，弯型，叠腮式，20Cr13医用不锈钢，硬度40-48HRC，表面电镀处理。
19	骨锤	总长220mm，锤头重450g，国产优质医用不锈钢，表面电镀处理。

20	骨刀	1. 长260，宽9，直圆口，超薄刃，非圆座胶木柄，长度公差±5mm； 2. 采用医用不锈钢，表面电镀处理；
21	骨刮匙	总长200mm，头宽6mm/5mm，直，双头；采用国产优质医用不锈钢，表面进行电镀处理，具有良好的耐腐蚀性；
22	骨刮匙	1. 长250，头宽6，前弯30°，带刻度，六方柄，长度公差±5mm； 2. 采用医用不锈钢，表面电镀处理；

23	骨膜剥离器	1. 总长190mm，双头，头宽4mm，圆头/斜刃，圆柄。 2. 应以32Cr13Mo或GB/T4237标准中规定的材料制成，产品应经热处理。 3. 外表面刷光处理，粗糙度Ra不大于0.4μm。
24	骨牵引针	总长230mm，直径2mm，三角型刃口，国产优质医用不锈钢，表面刷光处理，具有良好的耐腐蚀性。
25	骨牵引针	总长230mm，直径4mm，三角型刃口，国产优质医用不锈钢，表面刷光处理，具有良好的耐腐蚀性。

26	骨撬	1. 总长240mm，前端宽度10mm，尖头，长度公差±5mm； 2. 其材质由20Cr13材料制造，产品经热处理后，硬度为40-48HRC 3. 产品按YY/T 0149 - 2006《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验方法》规定的“5 沸水试验法”进行试验时，外表面应达到“b级”，表面电镀处理。
27	骨凿	总长140mm，头宽6mm，双斜刃，方型手柄，国产优质医用不锈钢，表面电镀处理。
28	刮痧板	由牛角材料制成，

29	海绵钳	总长250mm，弯形，无齿，头宽8mm，20Cr13医用不锈钢，硬度40-48HRC，表面刷光处理。
30	换药碗	采用国产优质医用不锈钢，表面进行电镀处理，具有良好的耐腐蚀性；
31	换药碗	采用国产优质医用不锈钢，表面进行电镀处理，具有良好的耐腐蚀性；

32	甲状腺拉钩	1. 总长95mm，1副两支，头宽10mm，弯高20/29mm 2. 表面无锋棱、毛刺、裂纹等缺陷，表面电镀处理 3. 采用20Cr13医用不锈钢，热处理硬度为40-48HRC
33	精密器械清洗筐	长240mm/120mm，宽120mm，采用不锈钢材料制成，网状编织，
34	精细手术剪	长115mm，头宽1.3mm，头厚1mm，直圆，小血管，镀金，30Cr13医用不锈钢，硬度47-53HRC，表面亚光处理。

35	克氏剪	总长205mm，剪切直径3.5mm以下钢丝，圆头，国产优质医用不锈钢，表面电镀处理。
36	叩诊锤	由锤头和手柄组成，采用不锈钢材料制成，
37	篮钳	篮钳，工作长度125mm，咬切口宽度4.4mm，钳头为鸭卵圆形，头部上翘

38	颅骨牵开器	大号；采用国产优质医用不锈钢，表面进行电镀处理，具有良好的耐腐蚀性和低反光效果；
39	颅骨牵开器	小号；采用国产优质医用不锈钢，表面进行电镀处理，具有良好的耐腐蚀性和低反光效果；
40	脑吸引管 (颅脑神经外科成套手术器械)	1. 材料采用医用不锈钢12Cr18Ni9材质； 2. 长度260mm，管体直径 Φ 2mm，直形，平板控制片，圆形控制孔，管体柔性可塑，工作长度190mm； 3. 表面电镀处理，表面粗糙度不大于0.4 μ m。

41	头皮夹钳 (颅脑神经 外科成套手 术器械)	1. 材料采用医用不锈钢20Cr13材质；硬度40-48HRC； 2. 长度160mm； 3. 表面亚光处理，表面粗糙度不大于0.8um。
42	帕巾钳	总长140mm，尖头，20Cr13医用不锈钢，硬度40-48HRC，表面刷光处理。
43	帕巾钳	总长160mm，尖头，20Cr13医用不锈钢，硬度40-48HRC，表面刷光处理。

44	气管套管	1. 工作端管部直径9mm。2. 表面无锋棱、毛刺、裂纹等缺陷，表面电镀处理。3. 采用06Cr18Ni9医用不锈钢材料。
45	浅腰盘	采用国产优质医用不锈钢，表面进行电镀处理，具有良好的耐腐蚀性；
46	乳突牵开器	1. 材料采用医用不锈钢20Cr13材质，硬度40-48HRC； 2. 长度150mm，活动式，3×4钩，活结带齿，头部弯曲11°，钩深22mm； 3. 表面亚光处理，表面粗糙度不大于0.8um。

47	三叉神经剪	1. 材料采用医用不锈钢40Cr13材质，硬度50-58HRC； 2. 长度170mm，柄部弯形； 3. 表面电镀处理，表面粗糙度不大于0.4um。
48	舌钳	1. 长度170mm，头部圆形直径28mm，头部厚度3.6mm 2. 表面无锋棱、毛刺、裂纹等缺陷，表面电镀处理 3. 采用20Cr13医用不锈钢材料，热处理硬度为40-48HRC。
49	深腰盘	采用国产优质医用不锈钢，表面进行电镀处理，具有良好的耐腐蚀性；

50	试管架	由塑料或铝合金材料组成
51	手术刀柄	总长125mm，3#，医用不锈钢，可安装9-17#手术刀片，表面电镀处理。
52	手术刀柄	总长160mm，7#，医用不锈钢，可安装9-17#手术刀片，表面电镀处理。

53	手术剪	长度180mm，直尖，30Cr13医用不锈钢，硬度47-53HRC，表面电镀处理。
54	手术剪	长度140mm，直尖，30Cr13医用不锈钢，硬度47-53HRC，表面刷光处理。
55	手术剪	长度160mm，直尖，30Cr13医用不锈钢，硬度47-53HRC，表面电镀处理。

56	双翼阴道扩张器	由上叶，下叶和手柄组成，由不锈钢材料制成，可重复使用，
57	听诊器	由听诊头，三通导管，耳挂组成
58	无损伤镊	1. 总长250mm，头宽2.5mm，直，无损伤 2. 表面无锋棱、毛刺、裂纹等缺陷，表面纳米陶瓷涂层处理 3. 采用20Cr13医用不锈钢材料，热处理硬度为40-48HRC

59	洗涤盆	采用国产优质医用不锈钢，表面进行电镀处理，具有良好的耐腐蚀性；
60	消毒杯	采用国产优质医用不锈钢，表面进行电镀处理，具有良好的耐腐蚀性；
61	消毒杯	采用国产优质医用不锈钢，表面进行电镀处理，具有良好的耐腐蚀性；

62	消毒盘	采用国产优质医用不锈钢，表面进行电镀处理，具有良好的耐腐蚀性；
63	钢丝（胸腔心血管外科手术器械）	1. 直径 $\phi 0.8$ ，每卷30g 2. 采用医用不锈钢，表面刷光处理
64	髓核钳（胸腔心血管外科手术器械）	长度180mm，头宽2mm，钳口长度6mm，手柄握柄式

65	血压计袖带	由气囊，导气管和布套组成。
66	眼用剪	1. 总长100mm，弯形，无钩，有唇头齿。 2. 采用20Cr13材料制成，产品应经热处理，硬度为40-48HRC。 3. 外表面刷光处理，粗糙度Ra不大于0.4 μ m。
67	眼用剪	1. 总长100mm，直形，无钩，有唇头齿。 2. 采用20Cr13材料制成，产品应经热处理，硬度为40-48HRC。 3. 外表面刷光处理，粗糙度Ra不大于0.4 μ m。

68	眼用镊	1. 总长100mm，弯形，无钩，有唇头齿。 2. 采用20Cr13材料制成，产品应经热处理，硬度为40-48HRC。 3. 外表面刷光处理，粗糙度Ra不大于0.4μm。
69	眼用镊	1. 总长100mm，直形，有1×2钩。 2. 采用20Cr13材料制成，产品应经热处理，硬度为40-48HRC。 3. 外表面刷光处理，粗糙度Ra不大于0.4μm。
70	咬骨钳	1. 咬骨钳总长240mm，刃口宽3mm，直尖头，三关节，长度偏差±5； 2. 采用国产优质医用不锈钢，产品表面电镀处理，具有良好的耐腐蚀性；

71	咬骨钳	230×3，直头，右侧角90°，双关节，材料采用医用不锈钢40Cr13材质
72	医用镊	长250mm，直型，横齿，20Cr13医用不锈钢，硬度40-48HRC，表面刷光处理。
73	医用镊	长125mm，直型，横齿，20Cr13医用不锈钢，硬度40-48HRC，表面刷光处理。

74	医用镊	长160mm，直型，横齿，20Cr13医用不锈钢，硬度40-48HRC，表面刷光处理。
75	医用镊	长180mm，直型，横齿，20Cr13医用不锈钢，硬度40-48HRC，表面亚光处理。
76	医用镊	长140mm，直型，横齿，20Cr13医用不锈钢，硬度40-48HRC，表面刷光处理。

77	阴道拉钩	总长220mm，宽20mm，深115mm，平型，板式，单头，1Cr18Ni9医用不锈钢，表面刷光处理。
78	针灸电疗仪	由主机，脉冲输出口，脉冲导联线和电源组成。
79	整形镊	长125mm，头宽1.6mm，直，有齿，20Cr13医用不锈钢，硬度40-48HRC，表面电镀处理。

80	止血钳	总长160mm，直型，全齿，头宽2.5mm，头厚2mm，20Cr13医用不锈钢，热处理硬度40-48HRC，表面刷光处理。
81	止血钳	总长180mm，直型，全齿，头宽2.8mm，头厚2.2mm，20Cr13医用不锈钢，热处理硬度40-48HRC，表面刷光处理。
82	止血钳	总长125mm，直型，蚊式，全齿，精细，17-4PH医用不锈钢，热处理硬度40-48HRC，表面亚光处理。

83	止血钳	总长140mm，弯型，弯头高度8mm，全齿，头宽2.2mm，头厚2mm，17-4PH医用不锈钢，热处理硬度40-48HRC，表面刷光处理。
84	止血钳	总长240mm，直型，全齿，20Cr13医用不锈钢，热处理硬度40-48HRC，表面亚光处理。
85	治疗盘	采用国产优质医用不锈钢，表面进行电镀处理，具有良好的耐腐蚀性；

86	中心化持骨钳	总长270mm，中心化，国产优质医用不锈钢，表面电镀处理，具有良好的耐腐蚀性。
87	椎板咬骨钳	1. 总长230mm，头宽4.5mm，开口10，刃口角度90°，刃口厚度为普通型，长度公差±5mm； 2. 采用国产优质医用不锈钢，表面进行超硬膜处理，具有良好的耐腐蚀性和低反光效果；
88	子宫颈扩张器	总长180mm，直径Φ13mm，尖圆头，1Cr18Ni9医用不锈钢，表面电镀处理。

89	子宫颈钳	总长250mm，弯，3*4齿，20Cr13医用不锈钢，硬度40-48HRC，表面刷光处理。
90	子宫颈钳	总长250mm，直，3*4齿，20Cr13医用不锈钢，硬度40-48HRC，表面电镀处理。
91	子宫探针	长280mm，直型，带刻度，柔性，H62医用不锈钢，表面电镀处理。

92	组织剪	长度140mm，直型，30Cr13医用不锈钢，硬度47-53HRC，表面刷光处理。
93	组织剪	长度160mm，直型，30Cr13医用不锈钢，硬度47-53HRC，表面刷光处理。
94	组织镊	长170mm，枪状，带齿，17-4PH医用不锈钢，硬度40-48HRC，表面亚光处理。

95	组织镊	长160mm，1*2钩，直，20Cr13医用不锈钢，硬度40-48HRC，表面亚光处理。
96	组织镊	长125mm，1*2钩，直，20Cr13医用不锈钢，硬度40-48HRC，表面亚光处理。
97	组织镊	长250mm，1*2钩，直，20Cr13医用不锈钢，硬度40-48HRC，表面亚光处理。

98	组织镊	长140mm，1*2钩，直，20Cr13医用不锈钢，硬度40-48HRC，表面亚光处理。
99	组织钳	总长160mm，直型，20Cr13医用不锈钢，热处理硬度40-48HRC，表面刷光处理。
100	组织钳	总长180mm，直型，20Cr13医用不锈钢，热处理硬度40-48HRC，表面刷光处理。

101	组织钳	总长140mm，直型，20Cr13医用不锈钢，热处理硬度40-48HRC，表面刷光处理。
-----	-----	--

（三）商务要求

1. 合同履行期限：签订合同后 30 日内应将本次采购内容供应到医院指定地点，并安装调试完毕，试机符合标准，货物标准应符合国家有关技术规范和技术标准，并接受采购人验收。
2. 质保期：本次采购的所有货物验收合格后质保期不得少于1年，质保期内应提供定期维护维修保养等服务；质保期后若需维修替换零件或配件等应只收取基本的零件或配件购置费，并提供价格折扣。
3. 服务要求：供应商应需提供免费的操作培训和维修培训，直至达到采购人要求。
4. 付款条件及方式：按合同约定执行。
5. 提供售后服务承诺书：验收中如若发现所供应货物无法达到采购人需求、采购文件要求、投标文件承诺或规定的性能指标，供应商必须更换设备，并承担相应损失。
6. 其他：供应商如需获得其他材料或咨询更多信息可自行联系本项目公告列明的联系方式。

第四章 评定办法

一、初步评审

审查内容		评审因素
初步 评审	具有独立承担民事责任的能力	供应商具有有效的营业执照或事业单位法人证书或社会团体法人登记证书或执业许可证或自然人身份证明等证明文件（供应商根据自身情况提供对应的证明材料）
	具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度	提供本年度（或上一年度）经第三方审计的财务报告，或银行资信证明。
	具有履行合同所必需的设备和专业技术能力	(1)提供具备满足本项目的设施设备的证明材料； (2)提供具备满足本项目的技术、服务人员的证明材料； (3)供应商认为具备履行合同所必需的设备和专业技术能力的证明材料。（格式自拟）
	有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录	(1)提供近一段时间缴纳税收的凭据； (2)提供近一段时间缴纳社会保险的凭据；
	参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录	提供承诺书，格式详见响应文件格式
	法律、行政法规规定的其他条件	（供应商主动自行提供）国家对生产和销售相关产品或提供相关服务有专门法律、行政法规规定的，国家法律法规对市场准入有要求的还应提交相关资格证明文件。
	禁止参加情况	(1)单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同投标人，不得参加本项目同一合同项下的政府采购活动。 (2)为本采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的，不得再参加本项目的其他招标采购活动。（提供承诺，见响应文件格式）
	主体信用记录	本项目公告发布后，参加本次采购活动前，“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）或中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）查询，未被列入信用记录失信被执行人、重大税收违法失信主体、政府采购严重违法失信行为记录名单
	联合体	本项目不接受联合体投标，投标人中标后不允许分包
	特定资格条件	符合本文件第一章第二款第（五）条本项目特定资格要求
	投标人名称	与营业执照等其他证件一致
	签字盖章	有法定代表人或其委托代理人签字并加盖单位公章
	投标人身份证明文件	具有法定代表人或其他组织或自然人等资格证明或法定代表人授权委托书
	投标报价	每一种采购内容只有一个报价；是否按照采购文件的报价要求进行报价，投标报价合理；报价金额不超过采购预算
	采购需求	*号条款（如有）是否符合采购文件要求；是否实质性响应采购文件；
	其他要求	符合法律、法规和采购文件中规定的其他实质性内容的

二、详细评分办法（详细评分表）

内容	项目	评审因素	分值	评审标准
评分办法	商务评审	市场占有率	10	1. 品牌知名度低，无三甲医院使用（0～3分）； 2. 品牌知名度一般，有三甲医院使用（4～6分）； 3. 品牌知名度高，有较多家三甲医院使用（7～10分）。
		质保期	5	以最长质保期为基准，按等比例折算。
	技术评审	主要技术参数	40	供应商应逐条响应采购文件第三章第二项技术需求：技术参数每有一项未响应或响应不符合要求的扣3分，直至本项不得分。 其中：★为重要技术要求，要求每有一项未响应或响应不符合要求的扣4分，直至本项不得分。 (技术要求中为实物的，响应内容应辅以图片或文字说明，或附产品说明等，不能仅简单响应是否偏离，仅简单响应是否偏离的视为缺项。如存在虚假应标，主要技术参数项得分为0。)
		现场情况	5	根据投标公司标书制作情况、投标人现场讲解及答疑情况，酌情给0～5分。
			5	根据投标公司出具的技术培训方案（应包括培训讲师安排、技术培训内容、培训流程、培训计划、实操操作等五项内容），酌情给0～5分。
			5	根据投标公司承诺的售后保障情况（应有具体的维修响应和售后服务承诺），酌情给0～5分。
	价格评审		30	满足采购文件要求且报价最低的投标报价为评标基准价，其价格分为满分。供应商的价格分统一按照下列公式计算： 投标报价得分＝（评标基准价/投标报价）×价格分值。
总分（100分）				

三、计算方式及定标办法

采用谈判、询价等价格唯一因素评审的项目，各供应商最终报价相同时的排序办法		最终报价完全相同的，按需求响应情况优劣投票确认排序
采用综合评价法评审的项目，供应商最后得分相同时对供应商进行排序的方法		得分相同的供应商，按竞标报价由低到高顺序排列。 得分且报价相同的，按技术指标优劣顺序排列
同品牌投标人获得中标人推荐资格的确定方法		提供相同品牌产品且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一合同项下投标的，按一家投标人计算，评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格
评定办法	☒ 综合评价	进行评分，并进行排序（见评分细则）
	☐ 最低价	符合资格条件和采购需求的最低报价
	☐ 其他	

（一）本次采购为价格磋商采购。供应商应派其授权代表持有效身份证件按采购文件规定的时间递交谈判响应文件，并准备参加磋商。

（二）供应商应当在磋商文件“供应商报名须知”要求的截止时间前，将响应文件密封送达磋商会议现场。在截止时间后送达的响应文件为无效文件，磋商小组应当拒收。

（三）供应商在提交响应文件截止时间前，可以对所提交的响应文件进行补充、修改或者撤回。补充、修改的内容作为响应文件的组成部分。补充、修改的内容与响应文件不一致的，以补充、修改的内容为准。

（四）磋商小组在对响应文件的有效性、完整性和响应程度进行审查时，可以要求供应商对响应文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容等作出必要的澄清、说明或者更正。供应商的澄清、说明或者更正不得超出响应文件的范围或者改变响应文件的实质性内容。

（五）磋商小组所有成员应当集中与单一供应商分别进行磋商，并给予所有参加的供应商平等的磋商机会。

（六）磋商小组将依据磋商文件要求，对所有供应商提交的磋商文件进行资格评审；对未实质性响应文件要求的，磋商小组应现场告知供应商，取消其参加评标资格。

（七）实质性响应磋商文件资格要求的供应商按所抽取的磋商顺序，依次与磋商小组分别进行磋商。

（八）磋商小组将就磋商文件中的技术、服务要求、合同草案条款等与供应商一一洽谈。

（九）磋商小组可以根据磋商文件和磋商情况实质性变动采购需求中的技术、服务要求以及合同草案条款。

（十）对磋商文件作出实质性变动是磋商或磋商文件的有效组成部分，应当以书面形式同时通知所有参加磋商的供应商。

（十一）磋商结束后，磋商小组将要求不少于三家参加磋商的供应商在规定时间内提交最后报价，提交最后报价的供应商不少于 3 家。最后报价是供应商磋商响应文件的有效组成部分。

（十二）价格磋商共有叁轮报价。叁轮报价后，评委对供应商承诺的事项进行综合评议，若出现不能明确推荐第一名或第二名的供应商时，组织与之相对应的供应商进行第四轮报价。

第五章 合同签署

根据《中华人民共和国民法典》，采购人和中标人（成交供应商）之间的权利和义务，应当按照平等、自愿的原则，依据文件要求和响应文件承诺，签订合同。

第六章 响应文件格式

正本/副本

响 应 文 件

项目编码：

项目名称：

供应商名称（全称）：_____（盖章）

供应商法定代表人：_____（签字或盖章）

日期： 年 月 日

响应文件目录（编列要求）

供应商按提供的格式编写目录，目录须标注页码。

编列顺序
1) 封面
2) 标书目录（含页码）
3) 响应函、廉洁承诺书
4) 报价汇总表（响应院方采购文件配置需求表）
5) 分项报价表（按项目性质编制）
6) 法定代表人身份证明书
7) 法定代表人授权委托书（授权人参加，格式见附件 1）
8) 资格证明文件（按申请人资格要求）
9) 需求响应文件
10) 技术响应文件
11) 报价文件
12) 被委托人与委托人签订的劳动合同或劳务合同和由劳动保障部门提供的社保证明或查询社保网站对单位或个人缴纳社保金进行截图。
13) 财务状况
14) 同类项目业绩的印证材料
15) 供应商认为需要提交的其他文件

格式 1

报价书

襄阳市第一人民医院：

依据贵方（项目名称/采购编号）项目第包采购货物或服务的采购公告，我方代表（姓名、职务）经正式授权并代表供应商（供应商的名称、地址）提交下述文件正本一份，副本四份。

1. 响应文件；
2. 资格证明文件；
3. 有关授权文件。

并进行如下承诺声明：

1. 我公司在参加本次采购活动前3年内在经营活动中没有重大违法记录；

2. 我公司在本响应文件中所提供的全部资格证明文件均真实有效，我方承诺对其真实性负责并承担相应后果；

3. 我公司在本响应文件中所响应的内容均将成为签订合同的依据，并承诺按响应内容提供相应服务；

其它承诺：（如有的话，可自行填写）

在此，我方宣布同意如下：

1. 所附《报价一览表》中规定的应提交和交付的货物或服务报价总价为（注明币种，并用文字和数字表示的报价总价）。

2. 将按本项目采购文件的约定履行合同责任和义务。

3. 已详细审查全部采购文件，包括（补充文件等），对此无异议。

4. 本响应文件的有效期自开标之日起共90个日历天。

5. 接受采购文件中关于诚信履约的约定。

6. 同意提供按照贵方可能要求的与其报价有关的一切数据或资料。

供 应 商：（公章）

通 讯 地 址：

传 真：

电 话：

电 子 函 件：

授权代表签字：

日 期：

格式 2

法定代表人授权书

兹授权_____同志为我公司参加贵单位组织的（项目名称）采购活动的供应商代表人，全权代表我公司处理在该项目采购活动中的一切事宜。代理期限从年 月日起至年 月日止。

授权单位（签章）：

法定代表人（签字或盖章）：

签发日期：年 月日

附：

代理人工作单位：

职务： 性别：

身份证号码：

粘贴被授权人身份证（正反面复印件）：

格式 3

法定代表人身份证明书

兹证明（姓名）在我单位任职务，系（供应商）的法定代表人。

供应商（盖章）：

法定代表人（签章）：

性别： 年龄：

身份证号码：

年月日

法定代表人身份证（正反面复印件）：

注：

- 1、 本表适用于供应商不授权代理人，而由法定代表人直接参加磋商并签署响应文件的情况；
- 2、 如供应商具有企业法人代表证书，则还应在本证明书后附上企业法人代表证书复印件。

格式 4

报价一览表

采购项目名称:

采购项目编号:

供应商名称	
供应商地址	
总报价	
工期（供货期）	
质保期	
项目负责人	
投标货物品牌及型号（如有）	
备注	

说明：（1）人民币报价，单位为元，精确到小数点后两位。

(2) 此表除保留在竞争性磋商响应文件中外，另复制一份与报价书、法定代表人身份证明书或法定代表人授权书（原件）、分项报价表（如有要求）

磋商供应商法定代表人或授权代表签字：

磋商供应商名称（签章）：

时 间： 年 月 日

格式 5

分项报价表

包号：

报价单位（元 / 万元）：

序号	产品名称	品牌	型号规格	数量	单价	总价	备注
总价							

注： 1. 分项报价总计价格必须与《报价一览表》报价一致。

2. 如无分项报价则仅填写拟采购货物报价总价。

投标人名称（加盖单位公章）：_____

法定代表人（或非法人组织负责人）或其授权委托人（签字或盖章）：

日期：_____

格式 6 资格证明文件

格式自拟

格式 7 需求响应文件

格式自拟

格式 8 评审办法响应文件

格式自拟

格式 9

无重大违法记录声明

襄阳市第一人民医院：

我方在此声明，我方在参加本次政府采购活动前三年内，在经营活动中没有以下重大违法记录：

1. 我方因违法经营被追究过刑事责任；
2. 我方因违法经营被责令停产停业、吊销许可证或者执照；
3. 我方因违法经营被处以较大数额罚款等行政处罚。

随本声明附上我方参加本次政府采购活动前 3 年内发生的诉讼及仲裁情况表以及相关的法律证明文件供贵方核验。我方保证上述信息的完整、客观、真实、准确，并愿意承担我方因提供虚假材料谋骗取中标、成交所引起的一切法律后果。

特此声明！

供应商法定代表人或委托代理人签字：

供应商名称（盖章）：

时 间： 年 月 日

格式 10

投标人关联单位及禁止参加情况的承诺函

致：_____

_____(供应商名称) 参加贵院组织的_____(项目名称) 项目(项目编号：_____)的采购活动，本单位郑重声明如下：

本单位未与单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的其它供应商，参加本项目同一合同项下的采购活动。

本单位未对本采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务等情形。

我单位对上述声明承诺内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

供应商名称（盖章）：_____

法定代表人/单位负责人/自然人/授权代表（签字或印章）：_____

日期：_____年_____月_____日