



襄阳市第一人民医院
XIANG YANG NO.1 PEOPLES HOSPITAL
湖北医药学院附属襄阳市第一人民医院
AFFILIATED HOSPITAL OF HUBEI UNIVERSITY OF MEDICINE

襄阳市第一人民医院

院内采购文件

采购方式： 磋商； 谈判； 询价； 需求调查（市场调研、价格摸底）； 其他：_____

项目类型： 工程； 货物； 服务； 其他：_____

需求部门： 全院

项目名称： 襄阳市第一人民医院采购 2025 年度常规手术器械目录

项目编号：

采购日期： 年 月 日

其他：

目 录

第一章 采购公告（采购邀请函）	3
一、 项目概述	3
二、 申请人资格要求	3
三、 报名时间和地点	4
四、 采购会议时间	4
五、 采购文件获取	4
六、 报名要求	4
七、 其他	5
八、 联系方式	5
九、 发布公告媒介	6
第二章 供应商须知	7
第三章 采购需求	8
（一） 工程内容、货物清单、服务内容	8
（二） 技术或服务要求（详细技术要求）	14
（三） 商务要求	30
第四章 评定办法	31
一、 初步评审	31
二、 详细评分办法（详细评分表）	33
三、 计算方式及定标办法	34
第五章 合同签署	36
第六章 响应文件格式	37
一、 报价书	39
二、 法定代表人授权书	40
三、 法定代表人身份证明书	41
四、 报价一览表	42
五、 分项报价表	43
六、 资格证明文件	44
七、 需求响应文件	44
八、 评审办法响应文件	44
九、 无重大违法记录声明	45
十、 投标人关联单位及禁止参加情况的承诺函	46

第一章 采购公告（采购邀请函）

襄阳市第一人民医院拟对如下项目进行采购，欢迎符合条件且诚意合作的供应商踊跃投标。

一、项目概述

（一）项目编码：XYYY-2025-YNCS-0009

（二）项目名称：襄阳市第一人民医院采购 2025 年度常规手术器械目录。

（三）项目概述：

1. 描述项目主要采购内容：

采购全院区常规手术器械。

2. 合同履行期限：

目录有效期限 1 年。

（四）项目预算总金额：

预算总金额 57 万元。

二、申请人资格要求

（一）满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定，即：

（1）具有独立承担民事责任的能力；（2）具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；（3）具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；（4）有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；（5）参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录；（6）法律、行政法规规定的其他条件。

（二）单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同投标人，不得参加本项目同一合同项下的采购活动。

（三）本项目不接受联合体投标，投标人中标后不允许分包。

（四）通过“信用中国”网站或者中国政府采购网查询的主体信用记录，未被列入失信被执行人、重大税收违法失信主体，未被列入政府采购严重违法失信行为记录名单。

(五) 本项目特定资格要求:

供应商应符合《医疗器械监督管理条例》的规定,所投货物纳入医疗器械管理的,所投货物为二类医疗器械的供应商应具备《医疗器械经营备案凭证》和产品的《医疗器械注册证》,所投货物为三类医疗器械的供应商应具备《医疗器械经营许可证》和产品的《医疗器械注册证》。此外,所投货物包含耗材时,供应商必须具备耗材的经营资质(如临床检验分析仪器所使用的试剂,其供应商经营范围必须包含体外诊断试剂。)。国家另有规定的从其规定。

(六) 报名时需要提供的资料具体详见附件 3。

三、报名时间和地点

(一) 报名时间: 2025 年 1 月 7 日 8 时至 2025 年 1 月 20 日 17 时 30 分。

(二) 报名地点: 襄阳市第一人民医院招标采购办(沿江大道江边住院大楼对面行政楼 106) 工作日上午 8:00~12:00、下午 14:30~17:30 受理投标工作,节假日除外)。

四、采购会议时间: 以招标采购办电话通知时间为准。

五、采购文件获取

投标人在襄阳市第一人民医院官网(<https://www.xysdyrmyygw.com>) 招标公告—招标信息栏**自行下载采购文件**。

六、报名要求

供应商报名应提供的证明材料**(全部资料均需加盖公司原章,否则视为无效)**:

(一) 法人身份证明或法定代表人授权委托书(请严格按照附件格式出具法人和受托人的身份证复印件);

(二) 营业执照;

(三) 按照“申请人资格要求”中提供相关证明材料;

(四) 公司承诺书 (对本公司提供报名资料复印件真实性的承诺) ;

(五) 产品授权;

(六) 产品资质。

七、其他

(一) 供应商在接到会议通知后将投标文件密封, 并按要求准备好标书五份 (一正四副), 将正本和所有的副本、电子文档密封, 并进行包封。包装封皮上均应注明项目名称、项目编号、包号、供应商名称, 加盖供应商单位公章。如果投标人未按上述要求密封, 其投标文件将被拒绝接收。

(二) 参与投标时需具有法定代表人或其他组织或自然人等资格证明文件, 法定代表人或其他组织或自然人不能亲自投标的, 可以授权他人进行投标, 需提供授权委托书, 项目受托人身份证原件等各类资料证件。(供应商根据自身情况提供对应的证明材料, 此项资料除了投标文件中需提供外, 额外放一份在密封完好的投标文件外面, 投标时用于核对身份)。

(三) 若采购会议前更换受托人, 新受托人需携带新的法人授权委托书和相关资料到现场。采购文件中若要求提供样品, 则供应商必须携带样品入场, 否则视为自动弃权。

(四) 诚信履约: 已报名供应商若主动放弃参与, 必须在项目开标前提前 3 个工作日电话告知招标采购办, 同时至少提前 1 个工作日将弃权声明报送至采购办, 否则, 将会被列入我院失信供应商名单, 直接影响后续各项目的参与。

(五) 供应商应仔细阅读招标文件的所有内容, 按招标文件的要求提供完整的投标文件, 并保证所提供的全部资料的真实性, 以使其投标对招标文件作出实质性响应, 否则其投标可能被拒绝。如投标人只对部分要求作出响应或书写不清, 给评标造成困难的, 责任由投标方承担。

八、联系方式

报名联系电话: 招标采购办公室 0710-3420737。

九、发布公告媒介

本次公告仅在襄阳市第一人民医院
(<https://www.xysdyrmyygw.com>) 网上发布，信息以本网站发布为
准。

第二章 供应商须知

供应商应严格按照本须知要求进行响应，否则采购人有权否决

序号	条款名称	编列内容
1	采购人	襄阳市第一人民医院。
2	供应商	资格要求：符合本文件公告规定。
3	响应文件装订要求	必须提供装订成册一式五套的响应文件（含一正四副），将正本和所有的副本、电子文档（U 盘，需包含已盖章文件扫描件）密封，并进行包封。包装封皮上均应注明项目名称、项目编号、包号、供应商名称，加盖供应商单位公章。
4	响应文件编列要求	见响应文件格式，格式中有具体要求的，供应商必须响应，否则可能导致响应文件被拒绝。
5	响应文件有效期	不少于 90 日历天。
6	样品	<input type="checkbox"/> 不提交； <input checked="" type="checkbox"/> 提交； 样品要求：14 精细手术剪
7	采购方式	<p>（1）询价：供应商按要求一次报出不得更改的价格，采购人从询价小组提出的成交候选人中，根据质量和服务均能满足采购文件实质性响应要求且报价最低的原则确定成交供应商的采购方式。</p> <p>（2）谈判：供应商按照谈判文件的要求提交响应文件和最后报价，采购人从谈判小组提出的成交候选人中，根据质量和服务均能满足采购文件实质性响应要求且最后报价最低的原则确定成交供应商的采购方式。</p> <p>（3）磋商：供应商按照磋商文件的要求提交响应文件和报价，采购人从磋商小组评审后提出的候选供应商名单中，根据评分按照排序由高到低的原则确定成交供应商。</p> <p>（4）需求调查（市场调研、价格摸底）：采购人面向市场主体开展需求调查，以了解实现项目目标，拟采购的标的及其需要满足的技术、商务要求。</p> <p>（5）其他：需采用其他方式采购的项目，另行说明。</p>
8	项目类型	<p>货物：是指各种形态和种类的物品，包括原材料、燃料、设备、产品等。</p> <p>工程：是指建设工程，包括建筑物和构筑物的新建、改建、扩建、装修、拆除、修缮等。</p> <p>服务：是指除货物和工程以外的其他采购对象。</p>
9	定标办法	<input checked="" type="checkbox"/> 综合评价； <input type="checkbox"/> 最低价； <input type="checkbox"/> 其他：
10	签字盖章要求	供应商应在所有格式要求应加盖公章处加盖供应商单位公章，在所有格式要求应加盖法定代表人章或法定代表人签字处加盖法定代表人章或签字。
11	解释权	本采购文件解释权归襄阳市第一人民医院所有。
12	合同授予	本文件不作为合同授予的唯一依据。
13	诚信履约	已报名供应商若主动放弃参与，必须在项目开标前提前 3 个工作日电话告知招标采购办，同时至少提前 1 个工作日将弃权声明报送至招标采购办，否则，将会被列入我院失信供应商名单，直接影响后续各项目的参与。采购人有权将具有弄虚作假、无故拒绝履约、不签订合同、串通投标、围标等情形的供应商将按医院《襄阳市第一人民医院招标采购供应商黑名单管理办法》有关要求执行。

注：表格中“”

第三章 采购需求

(一) 工程内容、货物清单、服务内容

1. 采购内容

序号	采购内容	单位	数量
1	常规手术器械目录	年	1

2. 采购清单

序号	采购名称	单位	数量	单价预算(元)
1	组织钳	把	100	110
2	止血钳(小)	把	240	98
3	止血钳(大)	把	20	153
4	海绵钳	把	100	134
5	持针钳	把	110	115
6	医用镊	把	100	42
7	组织镊(钩,直)	把	80	37.5
8	组织镊(枪状)	把	40	75
9	手术刀柄	把	60	68
10	手术剪(直)	把	100	91
11	手术剪(弯)	把	4	180
12	拆线剪	把	6	80
13	精细剪	把	2	285
14	精细手术剪	把	4	180
15	组织剪(140,直)	把	20	72
16	组织剪(180,弯)	把	20	100
17	组织剪(180,弯,特快)	把	20	225
18	组织剪(250,弯)	把	1	130
19	帕巾钳(平头)	把	4	194

20	帕巾钳（尖头）	把	120	120
21	不锈钢镊子筒	把	20	84
22	不锈钢洗涤盆	把	10	159
23	不锈钢洗涤盆（加厚）	把	30	102
24	不锈钢方盘	把	30	147
25	不锈钢药杯	把	100	24
26	不锈钢腰子盘	把	80	45
27	不锈钢换药碗	把	40	43
28	子宫颈扩张器	把	20	27
29	眼用剪	把	60	90
30	眼科镊	把	40	48
31	整形镊	把	10	220
32	脑吸引管（大）	把	10	600
33	脑吸引管（小）	把	5	225
34	吸引管	把	3	225
35	鼻腔吸引管	把	6	390
36	腹腔吸引管	把	1	172
37	乳突牵开器（小）	把	2	938
38	乳突牵开器（大）	把	4	1560
39	骨刮匙	把	6	480
40	骨刮匙（双头）	把	4	294
41	骨刀	把	20	270
42	颅骨骨膜剥离器	把	4	280
43	骨膜剥离器	把	2	420
44	骨膜剥离器（双头）	把	2	180
45	鼻中隔剥离器	把	2	330
46	脑膜剥离器	把	2	252

47	鼻骨膜剥离器	把	2	220
48	子宫颈钳	把	2	340
49	胸腔镊	把	4	780
50	胆管钳	把	5	330
51	辊轴取皮刀	把	10	102
52	显微止血夹（小）	把	4	210
53	显微止血夹（大）	把	4	172.5
54	骨锤	把	2	263
55	骨克丝钳	把	10	660
56	创口钩	把	2	342
57	钢丝结扎钳	把	2	735
58	主动脉阻断钳	把	2	1800
59	阴道拉钩	把	2	228
60	子宫探针	把	10	30
61	后颅凹牵开器	把	3	1950
62	棘突咬骨钳	把	2	1200
63	双翼阴道手术扩张器	把	4	172
64	椎板牵开器	把	2	1950
65	咬骨钳	把	8	1185
66	咬骨钳（双关节）	把	10	2250
67	椎板咬骨钳	把	10	1650
68	椎板咬骨钳（超硬膜）	把	12	4920
69	鼻中隔咬骨钳	把	4	1800
70	乳突咬骨钳	把	4	1575
71	头皮拉钩（大）	把	6	185
72	头皮夹钳（小）	把	3	660
73	扁桃体拉钩	把	2	330

74	口腔开口器	把	20	300
75	舌钳	把	20	202.5
76	压舌板	把	20	37.5
77	丁字式开口器	把	20	207
78	直角拉钩	把	1	187.5
79	直角拉钩（双头）	把	1	128
80	骨科钻头	把	2	300
81	取钉器	把	2	300
82	鼻咬切钳	把	2	1470
83	鼻咽活体取样钳	把	2	1350
84	鼻腔撑开器	把	2	330
85	鼻刮匙	把	2	330
86	鼻剪	把	2	330
87	医用尺	把	2	38
88	阑尾拉钩	把	2	66
89	阑尾肠钳	把	2	210
90	拉钩（双头）	把	2	66
91	拉钩	把	2	157.5
92	皮肤拉钩	把	4	135
93	心室拉钩	把	2	145
94	腹壁拉钩	把	6	278
95	深部拉钩	把	8	198
96	甲状腺拉钩	把	20	51
97	压肠板	把	6	45
98	钢丝剪	把	4	900
99	钢丝剪（虎头）	把	4	675
100	子宫刮匙	把	10	115

101	起子（梅花）	把	10	297
102	起子（内六角）	把	10	215
103	宫内节育器取出钩	把	4	30
104	流产吸引头	把	6	36
105	肛门探针	把	4	140
106	凹凸齿止血夹	把	4	540
107	髓核钳	把	8	1470
108	髓核钳（超硬膜）	把	12	3975
109	气管钳	把	4	570
110	肠钳	把	2	378
111	拔牙钳	把	6	270
112	牙挺	把	6	117
113	线锯（小）	把	2	75
114	线锯（大）	把	10	16.5
115	骨锉	把	2	180
116	可重复使用导尿管	把	4	27
117	耳道皮瓣刀	把	1	240
118	医用检查灯	把	1	225
119	病历夹	把	160	86.4
120	不锈钢清洗篮筐（小）	把	20	1657.5
121	不锈钢清洗篮筐（大）	把	20	1982
122	穿刺针	把	10	264
123	妇科组织钳	把	4	240
124	骨牵引针	把	60	28.5
125	骨撬	把	6	975
126	骨凿	把	5	158
127	精密器械清洗筐	把	3	389.5

128	气管套管	把	20	132
129	深腰盘	把	4	114
130	听诊器	把	80	180
131	消毒盘	把	3	185
132	血压计袖带	把	10	300
133	中心化持骨钳	把	6	693
134	骨锤	把	2	263

(二) 技术或服务要求 (详细技术要求)

序号	采购名称	参数要求
1	组织钳	总长 140-200mm, 直型, 20Cr13 医用不锈钢, 热处理硬度 40-48HRC, 表面电镀处理。
2	止血钳 (小)	总长 125-180mm, 分别为直型, 弯型, 蚊式, 半齿, 全齿, 头高度 6-12mm, 头宽 1.8-2.8mm, 头厚 1.6-2.2mm, 20Cr13 医用不锈钢, 热处理硬度 40-48HRC, 表面电镀处理。
3	止血钳 (大)	总长 200-260mm, 分别为直型, 弯型, 全齿, 20Cr13 医用不锈钢, 热处理硬度 40-48HRC, 表面电镀处理。
4	海绵钳	总长 250mm±5mm, 分别为直型, 弯型, 有齿, 无齿, 头宽 8-12mm, 20Cr13 医用不锈钢, 硬度 40-48HRC, 表面电镀处理。
5	持针钳	总长 125-200mm, 直头, 分别为粗针、细针, 网纹齿, 齿距 0.4-0.6mm, 20Cr13 医用不锈钢, 热处理硬度 40-48HRC, 表面电镀处理。
6	医用镊	长 125-250mm, 直型, 横齿, 20Cr13 医用不锈钢, 硬度 40-48HRC, 表面电镀处理。
7	组织镊 (直, 钩)	长 125-200mm, 1*2 钩, 直, 20Cr13 医用不锈钢, 硬度 40-48HRC, 表面电镀处理。
8	组织镊 (枪状)	1. 总长 160mm±5mm, 头宽 1.2mm±0.2mm, 枪状, 横齿; 2. 采用 17-4 医用不锈钢材料; 3. 器械外表面刷光处理, 不得有锋棱、毛刺及明显的碰伤和划痕, 其表面粗糙度 Ra 之值为: 不大于 0.8 μm。
9	手术刀柄	总长 125-160mm, 3#, 4#, 7#, 医用不锈钢, 可安装 9-17#, 20-39# 手术刀片, 表面电镀处理。
10	手术剪 (直)	长度 140-180mm, 直尖, 直圆, 弯圆, 30Cr13 医用不锈钢, 硬度 47-53HRC, 表面电镀处理。

11	手术剪（弯）	长度 180mm±5mm，分别为弯圆、弯型，特快型，30Cr13 医用不锈钢，硬度 47-53HRC，指圈镀黑处理。表面亚光处理
12	拆线剪	长度 140mm±5mm，头宽 40mm±3mm，30Cr13 医用不锈钢，硬度 47-53HRC，表面电镀处理。
13	精细剪	长度 180mm±5mm，头宽 1.5mm±0.3mm，弯型，窄头，带齿，30Cr13 医用不锈钢，硬度 47-53HRC，表面镀金圈处理。
14	精细手术剪	分别长 115mm±5mm，头宽 1.3mm±0.3mm，头厚 1mm±0.2mm，直圆、弯圆，小血管，30Cr13 医用不锈钢，硬度 47-53HRC，表面亚光处理。
15	组织剪（140，直）	长度 140mm±5mm，直型，30Cr13 医用不锈钢，硬度 47-53HRC，表面电镀处理。
16	组织剪（180，弯）	长度 180mm±5mm，弯型，综合，30Cr13 医用不锈钢，硬度 47-53HRC，表面电镀处理。
17	组织剪（180，弯，特快）	长度 180mm±5mm，弯型，综合，特快型，30Cr13 医用不锈钢，硬度 47-53HRC，表面亚光处理。
18	组织剪（250，弯）	长度 250mm±5mm，弯型，综合，30Cr13 医用不锈钢，硬度 47-53HRC，表面电镀处理。
19	帕巾钳（平头）	总长 130mm±5mm，平头，20Cr13 医用不锈钢，硬度 40-48HRC，表面刷光处理。
20	帕巾钳（尖头）	总长 140-160mm，尖头，20Cr13 医用不锈钢，硬度 40-48HRC，表面电镀处理。
21	不锈钢镊子筒	直径 80mm±5mm，高 200mm±5mm，有盖，大号，304 医用不锈钢制造，表面亮光处理。
22	不锈钢洗涤盆	直径 320-360mm，高 85-100mm，浅型，304 医用不锈钢制造，表面亮光处理。

23	不锈钢洗涤盆（加厚）	直径 200-240mm，高 65-90mm，分别为浅型，加厚型，304 医用不锈钢制造，表面亮光处理。
24	不锈钢方盘	长 260-310mm，宽 200-240mm，高 30-31mm，304 医用不锈钢制造，表面亮光处理。
25	不锈钢药杯	直径 50mm±3mm，高 50mm±3mm，304 医用不锈钢制造，表面亮光处理。
26	不锈钢腰子盘	长 190-205mm，宽 115-130mm，高 25mm±2mm，浅型，304 医用不锈钢制造，表面亮光处理。
27	不锈钢换药碗	直径 120-160mm，304 医用不锈钢制造，表面亮光处理。
28	子宫颈扩张器	总长 180mm±5mm，直径 Φ3-Φ9mm，尖圆头，1Cr18Ni9 医用不锈钢，表面电镀处理。
29	眼用剪	1. 总长 100mm±5mm，分别为直尖，弯尖。 2. 采用 40Cr13 材料制成，硬度为 48-58HRC。 3. 外表面电镀处理，粗糙度 Ra 不大于 0.4μm。
30	眼科镊	1. 总长 100mm±5mm，分别为直型，弯形，有钩，无钩，有唇头齿，无齿。 2. 采用 20Cr13 材料制成，硬度为 40-48HRC。 3. 外表面刷光处理，粗糙度 Ra 不大于 0.4μm。
31	整形镊	1. 长 120-150mm，头宽 0.6-1mm，直，分别为平台，有钩，有齿及精细型； 2. 采用医用不锈钢，表面亚光处理；
32	脑吸引管（大）	1. 材料采用医用不锈钢 12Cr18Ni9 材质； 2. 长度 250-270mm，管径直径 Φ1.2-4.5mm，水滴形控制孔，管体柔性可塑，管体头端缩口，工作长度 170mm±5mm； 3. 表面亚光处理，表面粗糙度不大于 0.8um。
33	脑吸引管（小）	150mm×Φ2-Φ2.5 可控，2 柄 9 头，可控吸引管头，材料采用医用不锈钢 12Cr18Ni9 材质

34	吸引管	<p>1. 总长 90mm±5mm，管径 1.2-1.5mm，角弯 38±2°，直头。</p> <p>2. 整体采用 12Cr18Ni9 医用不锈钢材料。</p> <p>3. 器械表面电镀处理，不得有锋棱、毛刺及明显的碰伤和划痕，其表面粗糙度 Ra 之值为：不大于 0.4 μm</p>
35	鼻腔吸引管	<p>1. 总长 150-190mm，管径 2.5-4mm，其中管径 3mm 的头部圆弯 18±2°，弯高 24mm±2mm，可控。</p> <p>2. 采用 12Cr18Ni9 医用不锈钢。</p> <p>3. 器械表面亚光处理其表面粗糙度 Ra 之值为：不大于 0.8 μm。</p> <p>4. 应有良好的耐腐蚀性能：</p>
36	腹腔吸引管	总长 240mm±5mm，角弯，20Cr13、1Cr18Ni9 医用不锈钢，表面电镀处理。
37	乳突牵开器 (小)	<p>1. 材料采用医用不锈钢 20Cr13 材质，硬度 40-48HRC；</p> <p>2. 长度 105mm±2mm，3×3 钩；</p> <p>3. 表面电镀处理，表面粗糙度不大于 0.4um。</p>
38	乳突牵开器 (大)	<p>1. 总长 130mm±5mm，头部 3×3 钝钩，钩体固定。</p> <p>2. 采用 20Cr13 医用不锈钢。热处理硬度 40-48HRC。</p> <p>3. 器械表面亚光处理</p> <p>4. 应有良好的耐腐蚀性能</p>
39	骨刮匙	<p>1. 长 280-300mm，头宽 6-12mm，前弯 10°，硅胶手柄及胶木手柄，长度公差±5mm；</p> <p>2. 采用医用不锈钢，表面电镀处理；</p>
40	骨刮匙（双头）	总长 160-200mm，头宽 2mm-10mm，直，双头，国产优质医用不锈钢，表面电镀处理，具有良好的耐腐蚀性。
41	骨刀	<p>1. 总长 125-230mm，头宽 3-20mm，分别为直，薄型，颈椎用；</p> <p>2. 手指用，圆柄及六方柄；</p> <p>3. 采用国产优质医用不锈钢，表面进行电镀处理，具有良好的耐腐蚀性。</p>

42	颅骨骨膜剥离器	总长 220mm±5mm，微弯头，材料采用医用不锈钢 20Cr13 材质
43	骨膜剥离器	1. 总长 180-200mm，双头，头宽分别为 4-12mm±0.5mm，圆头，锐口/钝口，圆柄/扁柄。 2. 应以 20Cr13 或 GB/T4237 标准中规定的材料制成。 3. 外表面刷光处理，粗糙度 Ra 不大于 0.4μm。
44	骨膜剥离器 (双头)	1. 总长 180mm±5mm，双头，弯头，头宽 4-5mm±0.5mm，圆柄。 2. 应以 20Cr13 材料制成，硬度 40-48HRC。 3. 外表面电镀处理，粗糙度 Ra 不大于 0.4μm。
45	鼻中隔剥离器	1. 总长 190-220mm，双头，一头弯型，头宽 3.5-4.5mm。 2. 手柄采用 12Cr18Ni9 医用不锈钢材料，其余部件采用 20Cr13 医用不锈钢，热处理硬度为 40-48HRC。 3. 器械表面亚光处理。 4. 应有良好的耐腐蚀性能
46	脑膜剥离器	240mm±5mm；材料采用医用不锈钢 20Cr13 材质
47	鼻骨膜剥离器	1. 总长 190mm±5mm，双头，两侧头宽均为 3mm±0.5mm，滚花手柄。 2. 采用 20Cr13 医用不锈钢，热处理硬度 40-48HRC。 3. 器械表面亚光处理。 4. 应有良好的耐腐蚀性能。
48	子宫颈钳	总长 250mm±5mm，侧弯，直，2*3 齿，3*4 齿，20Cr13 医用不锈钢，硬度 40-48HRC，表面电镀处理。

49	胸腔镊	<p>1. 总长 200-280mm，头宽 1.5-2mm，1×2 凹凸齿。</p> <p>2. 采用 20Cr13 医用不锈钢材料，热处理硬度为 40-48HRC。</p> <p>3. 器械表面刷光处理。</p> <p>4. 应有良好的耐腐蚀性能。</p>
50	胆管钳	<p>总长 220mm±5mm，头宽 2.5mm±0.2mm，圆弯，弯曲半径 16mm±2mm，弯曲高度 17mm±2mm，20Cr13 医用不锈钢，热处理硬度 40-48HRC，表面电镀处理。</p>
51	辊轴取皮刀	<p>刀片长度 160mm±5mm，采用医用不锈钢材质，有良好的刚度，。</p>
52	显微止血夹 (小)	<p>1. 总长 50mm±3mm，分别为直头，弯头，头部横齿，反力式结构。</p> <p>2. 采用 20Cr13 医用不锈钢材料，硬度 40-48HRC。</p> <p>3. 器械表面亚光处理。</p> <p>4. 应有良好的耐腐蚀性能。</p>
53	显微止血夹 (大)	<p>1. 总长 60mm±3mm，直头，弯头，头宽 2mm±0.2mm，横齿。</p> <p>2. 用于术中临时夹闭血管、组织止血。</p> <p>3. 外形应平整对称，不应有锋棱毛刺、裂纹、砂眼等缺陷。</p> <p>4. 应以 20Cr13、17-4PH 或 GB/T4237 标准中规定的材料制成。</p> <p>5. 外表面亚光喷砂处理，粗糙度 Ra 不大于 0.8μm。</p> <p>6. 应有良好的耐腐蚀性能</p>
54	骨锤	<p>总长 200mm±5mm，铝合金手柄，头部其材质由符合 GB/T 1220 - 2007 中的规定 20Cr13 材料制造，硬度为 40-48HRC；表面电镀处理。</p>
55	骨克丝钳	<p>1. 总长 160-200mm，剪切直径 2mm 以下钢丝，尖头，虎头，厚腮；薄腮，</p> <p>2. 采用国产优质医用不锈钢，表面进行电镀处理，具有良好的耐腐蚀性；</p>

56	创口钩	1. 长 210-220mm, 三爪/两爪, 钝钩, 扁柄, 长度公差±5mm; 2. 采用医用不锈钢, 表面电镀处理;
57	钢丝结扎钳	1. 长度 190mm±5mm, 直头, 镶嵌 TC 钨钢硬质合金, 金指圈; 2. 20Cr13 医用不锈钢; 3. 器械表面刷光处理其表面粗糙度 Ra 之值不大于 0.8 μm。 4. 应有良好的耐腐蚀性能。
58	主动脉阻断钳	1. 长度 120mm±5mm, 弯型, 弯高 17mm±2mm, 弯柄, 无损伤 Debakey 齿。 2. 20Cr13 医用不锈钢, 硬度 40-48HRC。 3. 器械表面刷光处理, 其表面粗糙度 Ra 之值为: 不大于 0.8 μm。 4. 应有良好的耐腐蚀性能。
59	阴道拉钩	总长 180mm±5mm, 宽 32mm±2mm, 深 100mm±2mm, 平型, 板式, 单头, 20Cr13 医用不锈钢, 表面电镀处理。
60	子宫探针	长 280mm±5mm, 直型, 带刻度, 柔性, H62 医用不锈钢, 表面电镀处理。
61	后颅凹牵开器	1. 材料采用医用不锈钢 20Cr13 材质, 硬度 40-48HRC; 2. 总长 200-290mm, 单钩/4×4 钩, 钝钩, 弯型/直型。
62	棘突咬骨钳	1. 长 240±5mm, 开口 16±2mm, 咬切棘突, 双关节; 2. 采用医用不锈钢, 表面进行电镀处理, 具有良好的耐腐蚀性效果;
63	双翼阴道手术扩张器	长度 92-105mm, 头宽 34mm±2mm, 可调式, 20Cr13 医用不锈钢, 硬度 40-48HRC, 表面电镀处理。
64	椎板牵开器	1. 材料采用医用不锈钢 20Cr13 材质, 硬度 40-48HRC; 2. 长度 180-210mm, 钩高度 60-70mm, 钩端 φ3-φ6mm, 单钩, 钝钩; 3. 表面亚光处理, 表面粗糙度不大于 0.8um。

65	咬骨钳	1. 长 180-240mm，头宽 2-8mm，头部分别为直头/弯头； 2. 采用医用不锈钢，表面电镀处理；
66	咬骨钳（双关节）	1. 长 160-240mm，头宽 2-5mm，直头，弯头，双关节； 2. 采用医用不锈钢，表面进行超硬膜处理，具有良好的耐腐蚀性和低反光效果。
67	椎板咬骨钳	1. 总长 180-260mm，头宽 1-5mm，开口 10mm ±2mm，刃口角度 90° -130°，刃口厚度为超薄型及普通型； 2. 采用国产优质医用不锈钢，表面进行电镀处理，具有良好的耐腐蚀性。
68	椎板咬骨钳（超硬膜）	1. 总长 180-260mm，头宽 1-5mm，开口 10mm ±2mm，刃口角度 90° -130°，刃口厚度为超薄型及普通型； 2. 采用国产优质医用不锈钢，表面进行超硬膜处理，具有良好的耐腐蚀性和低反光效果。
69	鼻中隔咬骨钳	1. 总长 180mm ±5mm，头部宽度 2-4mm ±0.5mm，分别为头部角弯、对切口及对咬口。 2. 采用 20Cr13 医用不锈钢材料，热处理硬度为 40-48HRC。 3. 器械表面电镀处理，不得有锋棱、毛刺及明显的碰伤和划痕，其表面粗糙度 Ra 之值为：不大于 0.4 μm。 4. 应有良好的耐腐蚀性能。
70	乳突咬骨钳	1. 工作长度 90mm ±5mm，头部咬切口 2-5mm ±0.5mm； 2. 采用 30Cr13 医用不锈钢材料，热处理硬度为 48-53HRC； 3. 器械表面亚光处理不得有锋棱、毛刺及明显的碰伤和划痕，其表面粗糙度 Ra 之值为：不大于 0.8 μm； 4. 应有良好的耐腐蚀性能
71	头皮拉钩（大）	1. 材料采用医用不锈钢 20Cr13 材质；硬度 40-48HRC； 2. 长度 180mm，钩端钝头，带弹簧； 3. 表面电镀处理，表面粗糙度不大于 0.4um。

72	头皮夹钳 (小)	1. 材料采用医用不锈钢 20Cr13 材质, 硬度 40-48HRC; 2. 长度 160mm±5mm; 3. 表面电镀处理, 表面粗糙度不大于 0.4μm。
73	扁桃体拉钩	1. 总长 225mm, 双头拉钩。 2. 采用 20Cr13 医用不锈钢, 热处理硬度为 40-48HRC。 3. 器械表面亚光处理, 其表面粗糙度 Ra 之值为: 不大于 0.8 μm。
74	口腔开口器	1. 总长 120mm±5mm, 钳式结构。 2. 采用 20Cr13 医用不锈钢材料, 热处理硬度为 40-48HRC。 3. 器械表面电镀处理, 不得有锋棱、毛刺及明显的碰伤和划痕, 其表面粗糙度 Ra 之值为: 不大于 0.4 μm。
75	舌钳	1. 长度 170mm±5mm, 头部圆形直径 28mm±2mm, 头部厚度 3.6mm±0.5mm。 2. 采用 20Cr13 医用不锈钢材料, 热处理硬度为 40-48HRC。 3. 器械表面电镀处理, 不得有锋棱、毛刺及明显的碰伤和划痕, 其表面粗糙度 Ra 之值为: 不大于 0.4 μm。
76	压舌板	1. 总长 180mm±5mm, 直形, 头宽 11mm±2mm。 2. 应以 12Cr18Ni9 或 GB/T4237 标准中规定的材料制成。 3. 外表面抛光处理, 粗糙度 Ra 不大于 0.4μm。
77	丁字式开口器	1. 总长 130mm±5mm, 头宽 5mm±0.5mm。 2. 采用 20Cr13 医用不锈钢, 热处理硬度为 40-48HRC。 3. 器械表面电镀处理, 不得有锋棱、毛刺及明显的碰伤和划痕, 其表面粗糙度 Ra 之值为: 不大于 0.4 μm。
78	直角拉钩	1. 长 270mm, 宽 25mm, 深 80mm, 单头, 长度公差±3mm; 2. 采用医用不锈钢, 表面电镀处理;

79	直角拉钩（双头）	<p>1. 由两片组成：1#总长 127mm，两头宽 9mm 和 12mm，高 28mm 和 34mm，厚度 1mm；2#总长 123mm，两头宽 9mm 和 12mm，高 25mm 和 30mm，厚度 1mm。长度公差±0.5mm</p> <p>2. 应以 GB/T4237 标准中规定的材料制成。</p> <p>3. 外表面刷光处理，粗糙度 Ra 不大于 0.4μm。</p>
80	骨科钻头	长 80mm±5mm，头端直径 6mm±0.5mm，硬质合金钻头，国产优质医用不锈钢，表面亚光处理。
81	取钉器	长 90mm±5mm，头端锯齿状，头端内孔直径 Φ3-5.3mm，三角接口，换柄式，国产优质医用不锈钢，表面亚光处理。
82	鼻咬切钳	<p>1. 工作端长度 120-150mm，头部长 11mm±0.5mm，宽度 2mm±0.5mm，杆部带刻度，反咬切型。</p> <p>2. 头部采用 30Cr13 医用不锈钢材料，热处理硬度为 48-53HRC。</p> <p>3. 器械表面亚光处理，不得有锋棱、毛刺及明显的碰伤和划痕，其表面粗糙度 Ra 之值为：不大于 0.8 μ m。。</p>
83	鼻咽活体取样钳	<p>1. 总长 180mm±5mm，工作端长度 150-160mm，头部长 3mm±0.5mm，宽度 3mm±0.5mm，厚度 3mm±0.5mm，分别为直型盖板式、管式，圆头，上开合。</p> <p>2. 采用 20Cr13 医用不锈钢，热处理硬度为 40-48HRC。</p> <p>3. 器械表面亚光处理，不得有锋棱、毛刺及明显的碰伤和划痕，其表面粗糙度 Ra 之值为：不大于 0.8 μ m。</p>
84	鼻腔撑开器	<p>1. 总长 80mm±5mm，用于撑开鼻腔。</p> <p>2. 采用 20Cr13 医用不锈钢，热处理硬度为 40-48HRC。</p> <p>3. 器械表面电镀处理</p>

85	鼻刮匙	<p>1. 总长 190mm±5mm，单头，头宽 2.5mm±0.5mm，角弯 45±2°，弯高 15mm±2mm，头厚 2.6±0.5mm mm。</p> <p>2. 手柄采用 12Cr18Ni9 医用不锈钢材料，刮匙体采用 20Cr13 医用不锈钢，热处理硬度为 40-48HRC。</p> <p>3. 器械表面亚光处理，其表面粗糙度 Ra 之值为：不大于 0.8 μm。</p>
86	鼻剪	<p>1. 总长 160mm±5mm，头部长度 82mm±5mm。</p> <p>2. 采用 40Cr13 医用不锈钢，热处理硬度为 50-58HRC。</p> <p>3. 器械表面亚光处理，不得有锋棱、毛刺及明显的碰伤和划痕，其表面粗糙度 Ra 之值为：不大于 0.8 μm。</p>
87	医用尺	<p>1. 材料采用医用不锈钢材质；</p> <p>2. 长度 200mm±5mm；</p> <p>3. 表面电镀处理，表面粗糙度不大于 0.4um。</p>
88	阑尾拉钩	总长 205mm±5mm，头宽 17mm±2mm，，双头同向，20Cr13 医用不锈钢，表面电镀处理。
89	阑尾肠钳	长 200mm±5mm，头宽 11mm±2mm，直型，三角头，进口医用不锈钢，硬度 40-48HRC，表面刷光处理。
90	拉钩（双头）	总长 205mm±5mm。头宽 22-28mm，方头，双头同向，20Cr13 医用不锈钢，表面电镀处理。
91	拉钩	总长 200mm±5mm，头宽 18mm±3mm，单头，输尿管，医用不锈钢，表面刷光处理。
92	皮肤拉钩	<p>1. 总长 170mm±5mm，双齿，头部直径 0.8mm±0.2mm，钩深 6mm±0.5mm，头部圆钝。</p> <p>2. 应以 20Cr13 材料制成，硬度 40-48HRC。</p> <p>3. 外表面电镀处理，粗糙度 Ra 不大于 0.4μm。</p>
93	心室拉钩	<p>1. 总长 200mm±5mm，深度 10mm±2mm，宽度 6mm±0.5mm，可塑性，挡板。</p> <p>2. 采用 12Cr18Ni9 医用不锈钢材料。</p> <p>3. 器械表面亚光处理，不得有锋棱、毛刺及明显的碰伤和划痕，其表面粗糙度 Ra 之值为：不大于 0.8 μm。</p>

94	腹壁拉钩	1. 总长 250mm±5mm，头宽 30-37mm。 2. 实心柄，双头同向，20Cr13 医用不锈钢，表面电镀处理。
95	深部拉钩	1. 总长 160-300mm，S 形 2. 采用 20Cr13 医用不锈钢，硬度为 40-48HRC。 3. 外表面喷砂处理，粗糙度 Ra 不大于 0.8μm。
96	甲状腺拉钩	1. 两把拉钩，长度 117-120mm，头部长度 25mm-37mm±3mm。 2. 采用 20Cr13 医用不锈钢材料，热处理硬度为 40-48HRC。 3. 器械表面电镀处理。
97	压肠板	长度 350mm±5mm，头宽 35mm-45mm±5mm，直板，1Cr18Ni9 医用不锈钢，表面电镀处理。
98	钢丝剪	总长 215mm±5mm，剪切直径 2.5mm 以下钢丝，国产优质医用不锈钢，表面电镀处理。
99	钢丝剪（虎头）	总长 235mm±5mm，剪切直径 2mm 以下钢丝，虎头，国产优质医用不锈钢，表面电镀处理。
100	子宫刮匙	长度 280mm±5mm，头宽 6-15mm，锐，环形，简易柄，柔性，20Cr13、1Cr18Ni9 医用不锈钢，刮匙头硬度 40-48HRC，表面电镀处理。
101	起子（梅花）	长 90mm±5mm，头端外梅花型，外圆 $\phi 3.94-\phi 5.58\text{mm}$ ，三角接口，可换柄，以及头端内梅花直径 3.4-4.3mm，长度公差±5mm；国产优质医用不锈钢，表面亚光处理。
102	起子（内六角）	总长 220mm±5mm，头端内六角，SW2.5-SW3.5mm，国产优质医用不锈钢，表面电镀处理。
103	宫内节育器取出钩	长度 280mm±5mm，直型，H62 医用不锈钢，表面电镀处理
104	流产吸引头	弯型，1Cr18Ni9 医用不锈钢，表面电镀处理。

105	肛门探针	长度 180mm±5mm，头宽 2-3mm，双头，医用不锈钢，表面刷光处理。
106	凹凸齿止血夹	1. 总长 65-75mm，直头，弯头，头部 1×2 凹凸齿，可调式结构。 2. 采用 20Cr13 医用不锈钢材料，硬度 40-48HRC。 3. 器械表面亚光处理，不得有锋棱、毛刺及明显的碰伤和划痕，其表面粗糙度 Ra 之值为：不大于 0.8 μm。
107	髓核钳	总长度 160-260mm，头部宽度 2-5mm，握柄式，其材质由符合中的规定 32Cr13Mo 材料制造，硬度为 48-56HRC；表面电镀处理。
108	髓核钳（超硬膜）	总长度 160-260mm，头部宽度 2-5mm，握柄式，其材质由符合中的规定 32Cr13Mo 材料制造，硬度为 48-56HRC；表面电镀处理。表面超硬膜处理。
109	气管钳	1. 总长 220mm±5mm，头部角弯 90°，弯高 45mm±3mm，头宽 4mm±0.5mm，竖齿。 2. 采用 20Cr13 医用不锈钢材料，热处理硬度为 40-48HRC。 3. 器械表面亚光处理，不得有锋棱、毛刺及明显的碰伤和划痕，其表面粗糙度 Ra 之值为：不大于 0.8 μm。
110	肠钳	总长 220-250mm，直，弯，斜齿，20Cr13 医用不锈钢，热处理硬度 40-48HRC，表面亚光处理。
111	拔牙钳	1. 总长 185-190mm。 2. 分别适用于拔除上颌切牙。拔除上颌左侧磨牙，拔除上颌双尖牙，拔除下颌第三磨牙。 3. 应以 17-4 或 GB/T4237 标准中规定的材料制成。 4. 外表面镜面抛光处理，粗糙度 Ra 不大于 0.2μm。

112	牙挺	<p>1. 长度 150mm±5mm，头宽 2.5-4mm，头尖部厚度 0.7mm，弯型。空心六角柄及八角柄</p> <p>2. 应以 32Cr13Mo 或 GB/T4237 标准中规定的材料制成。</p> <p>3. 外表面抛光处理，粗糙度 Ra 不大于 0.4μm。</p>
113	线锯（小）	60mm±5mm，手把；材料采用医用不锈钢 20Cr13 材质
114	线锯（大）	500mm±5mm，材料采用医用不锈钢 12Cr18Ni9 材质
115	骨锉	<p>1. 总长 190mm±5mm，直型，单头，手指用；</p> <p>2. 采用国产优质医用不锈钢，表面进行电镀处理，具有良好的耐腐蚀性。</p>
116	可重复使用 导尿管	长度 160mm±5mm，直径 Φ5mm±0.5mm，样式为鸡心及双圈，1Cr18Ni9 医用不锈钢，表面电镀处理。
117	耳道皮瓣刀	<p>1. 总长 160mm±5mm，头宽 2.2mm±0.2mm，直型，耳切口。</p> <p>2. 刀体采用 20Cr13 医用不锈钢材料，热处理硬度为 40-48HRC，手柄采用 12Cr18Ni9 医用不锈钢材料。</p> <p>3. 器械表面电镀处理，不得有锋棱、毛刺及明显的碰伤和划痕，其表面粗糙度 Ra 之值为：不大于 0.4 μ m。</p>

118	医用检查灯	<ol style="list-style-type: none"> 1. 医用检查灯由灯头、握持手柄、电源盒和充电器接口组成。 2. 外壳采用 ABS 材质，强度高，表面光滑，方便酒精擦拭消毒，减少了交叉感染的可能。 3. 采用符合人体工程学的外形设计，握持舒适，长度 $125 \pm 3\text{mm}$，宽度 $30 \pm 2\text{mm}$，厚度 $15 \pm 1.5\text{mm}$。 4. 与木质或其他材料制成的一次性使用压舌板配合使用，带有可调节压舌板伸出长度的推锁装置，能在所需的长度位置实现位置锁定。 5. 内置触发式开关，插入压舌板后灯泡自动点亮。 6. 灯泡显色指数不低于 85，色温应处于 3000K-6700K 之间，最大总辐照度应低于 $1000\text{W}/\text{m}^2$。 7. 带有充电指示灯。充满电后可实现自动断电。
119	病历夹	采用 ABS 材料制成，
120	不锈钢清洗篮筐（小）	长 250-340mm，高 50-70mm，宽度可定制，由不锈钢材料制成，网状编织，具有较好的耐腐蚀性
121	不锈钢清洗篮筐（大）	长 480-520mm，高 50-70mm，宽度可定制，，由不锈钢材料制成，网状编织，具有较好的耐腐蚀性
122	穿刺针	<ol style="list-style-type: none"> 1. 直径为 7-9mm； 2. 采用国产优质医用不锈钢，表面进行电镀处理，具有良好的耐腐蚀性；
123	妇科组织钳	总长 $220\text{mm} \pm 5\text{mm}$ ，直型，20Cr13 医用不锈钢，热处理硬度 40-48HRC，表面刷光处理。
124	骨牵引针	总长 120-300mm，直径 0.8-4mm，三角型刃口，国产优质医用不锈钢，表面刷光处理，具有良好的耐腐蚀性。
125	骨撬	<ol style="list-style-type: none"> 1. 长 $325\text{mm} \pm 5\text{mm}$，单钩，用于髌关节； 2. 采用医用不锈钢，表面电镀处理；

126	骨凿	总长 170mm±5mm, 头宽 10mm±1mm, 双斜刃, 方形手柄, 国产优质医用不锈钢, 表面电镀处理。
127	精密器械清洗筐	长 240mm/120mm±5mm, 宽 120mm±5mm, 采用不锈钢材料制成, 网状编织
128	气管套管	1. 工作端管部直径 4mm-13mm。 2. 采用 06Cr18Ni9 医用不锈钢材料。 3. 器械外表面电镀, 不得有锋棱、毛刺及明显的碰伤和划痕, 其表面粗糙度 Ra 之值为: 不大于 0.4 μm。 4. 应有良好的耐腐蚀性能。
129	深腰盘	长 165-245mm, 宽 80-125mm, 高 40-50mm, 深型, 304 医用不锈钢制造, 表面亮光处理。
130	听诊器	由听诊头, 三通导管, 耳挂组成
131	消毒盘	长 300mm±5mm, 宽 200mm±5mm, 高 50mm±5mm, 无孔, 304 医用不锈钢制造, 表面亮光处理。
132	血压计袖带	由气囊, 导气管和布套组成。
133	中心化持骨钳	总长 270mm±5mm, 中心化, 国产优质医用不锈钢, 表面电镀处理, 具有良好的耐腐蚀性。
134	骨锤	1. 总长 250mm±5mm; 2. 其材质由符合 GB/T 1220 - 2007 中的规定 20Cr13 材料制造, 硬度为 40-48HRC; 3. 具有较好的耐腐蚀性。

（三）商务要求

1. 合同履行期限：签订合同后 30 日内应将本次采购内容供应到医院指定地点，并安装调试完毕，试机符合标准，货物标准应符合国家有关技术规范和技术标准，并接受采购人验收。

2. 质保期：本次采购的所有货物验收合格后质保期不得少于 1 年，质保期内应提供定期维护维修保养等服务；质保期后若需维修替换零件或配件等应只收取基本的零件或配件购置费，并提供价格折扣。

3. 服务要求：供应商应需提供免费的操作培训和维修培训，直至达到采购人要求。

4. 付款条件及方式：按合同约定执行。

5. 提供售后服务承诺书：验收中如若发现所供应货物无法达到采购人需求、采购文件要求、投标文件承诺或规定的性能指标，供应商必须更换设备，并承担相应损失。

6. 其他：供应商如需获得其他材料或咨询更多信息可自行联系本项目公告列明的联系方式。

第四章 评定办法

一、初步评审

审查内容		评审因素
初步 评审	具有独立承担民事责任的能力	供应商具有有效的营业执照或事业单位法人证书或社会团体法人登记证书或执业许可证或自然人身份证明等证明文件（供应商根据自身情况提供对应的证明材料）。
	具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度	<p>（1）法人：提供本年度（或上一年度）经第三方审计的财务报告（完整的财务报告，包括“四表一注”，即资产负债表、利润表、现金流量表、所有者权益变动表及其附注）或其基本开户银行出具的资信证明；），或银行资信证明。</p> <p>（2）部分其他组织和自然人：没有经第三方审计的财务报告的，可以提供银行出具的资信证明。</p> <p>（3）投标人没有经第三方审计的财务报告和资信证明时，也可以提供财政部门认可的政府采购专业担保机构出具的投标担保函。</p>
	具有履行合同所必需的设备和专业技术能力	<p>（1）提供具备满足本项目的设施设备的证明材料；（提供承诺函）</p> <p>（2）提供具备满足本项目的技术、服务人员的证明材料；（提供承诺函）</p> <p>（3）供应商认为具备履行合同所必需的设备和专业技术能力的证明材料。</p> <p>（4）（格式自拟）</p>
	有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录	<p>（1）提供近6个月缴纳税收的凭据。</p> <p>（2）提供近6个月缴纳社会保险的凭据（专用收据或社会保险缴纳清单）。</p> <p>（3）提供投标企业与被授权人签订的劳动合同和投标企业为被授权人缴纳社保金的证明材料。</p>
	参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录	政府采购法第二十二条第一款第五项所称重大违法记录，是指投标人因违法经营受到刑事处罚或者责令停产停业、吊销许可证或者执照、较大数额罚款等行政处罚；（提供承诺书，格式详见响应文件格式）。

法律、行政法规规定的其他条件	(供应商主动自行提供) 国家对生产和销售相关产品或提供相关服务有专门法律、行政法规规定的, 国家法律法规对市场准入有要求的还应提交相关资格证明文件。
禁止参加情况	(1) 单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同投标人, 不得参加本项目同一合同项下的政府采购活动。 (2) 为本采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的, 不得再参加本项目的其他招标采购活动。(提供承诺, 见响应文件格式)
主体信用记录	本项目公告发布后, 参加本次采购活动前, 通过“信用中国”网站 (www.creditchina.gov.cn) 或中国政府采购网 (www.ccgp.gov.cn) 查询失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单。
联合体	本项目不接受联合体投标, 投标人中标后不允许分包。
特定资格条件	符合本文件第一章第二款第(五)条本项目特定资格要求。
投标人名称	与营业执照等其他证件一致。
签字盖章	有法定代表人或其委托代理人签字并加盖单位公章。
投标人身份证明文件	具有法定代表人或其他组织或自然人等资格证明或法定代表人授权委托书。
投标报价	每一种采购内容只有一个报价; 是否按照采购文件的报价要求进行报价, 投标报价合理。
采购需求	★号条款(如有) 是否符合采购文件要求; 是否实质性响应采购文件。
其他要求	符合法律、法规和采购文件中规定的其他实质性内容的。

二、详细评分办法（详细评分表）

内容	项目	评审因素	分值	评审标准	
评分办法	商务评审	市场占有率	10	投标机型用户量（国内三甲医院），提供近三年的合同或中标通知书复印件，每提供一份得2分，满分10分。	
		质保期	5	以最长质保期为基准，按等比例折算。	
	技术评审	主要技术参数	40	<p>供应商应逐条响应采购文件第三章第二项技术需求：技术参数每有一项未响应或响应不符合要求的扣1分，直至本项不得分。</p> <p>其中：★为重要技术要求，要求每有一项未响应或响应不符合要求的扣3分，直至本项不得分。</p> <p>（技术要求中为实物的，响应内容应辅以图片或文字说明，或附产品说明等，不能仅简单响应是否偏离，仅简单响应是否偏离的视为缺项。如存在虚假应标，主要技术参数项得分为0。）</p>	
		现场情况		5	根据投标公司标书制作情况、投标人现场讲解及答疑情况，酌情给0~5分。
				5	根据投标公司出具的技术培训方案（应包括培训讲师安排、技术培训内容、培训流程、培训计划、实机操作等五项内容），酌情给0~5分。
			5	根据投标公司承诺的售后保障情况（应有具体的维修响应和售后服务承诺），酌情给0~5分。	
	价格评审			30	<p>满足采购文件要求且报价最低的投标报价为评标基准价，其价格分为满分。供应商的价格分统一按照下列公式计算：</p> <p>投标报价得分 = （评标基准价 / 投标报价） × 价格分值。</p>
总分（100分）					

三、计算方式及定标办法

采用谈判、询价等价格唯一因素评审的项目，各供应商最终报价相同时的排序办法	最终报价完全相同的，按需求响应情况优劣投票确认排序。	
采用综合评价法评审的项目，供应商最后得分相同时对供应商进行排序的方法	得分相同的供应商，按竞标报价由低到高顺序排列。得分且报价相同的，按技术指标优劣顺序排列。	
同品牌投标人获得中标人推荐资格的确定方法	提供相同品牌产品且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一合同项下投标的，按一家投标人计算，评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格。	
评定办法	<input checked="" type="checkbox"/> 综合评价	进行评分，并进行排序（见评分细则）。
	<input type="checkbox"/> 最低价	符合资格条件和采购需求的最低报价。
	<input type="checkbox"/> 其他	

（一）本次采购为竞争性磋商。供应商应派其授权代表持有效身份证件按采购文件规定的时间递交谈判响应文件，并准备参加谈判。

（二）供应商应当在谈判文件“供应商报名须知”要求的截止时间前，将响应文件密封送达谈判会议现场。在截止时间后送达的响应文件为无效文件，磋商小组应当拒收。

（三）供应商在提交响应文件截止时间前，可以对所提交的响应文件进行补充、修改或者撤回。补充、修改的内容作为响应文件的组成部分。补充、修改的内容与响应文件不一致的，以补充、修改的内容为准。

（四）磋商小组在对响应文件的有效性、完整性和响应程度进行审查时，可以要求供应商对响应文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容等作出必要的澄清、说明或者更正。供应商的澄清、说明或者更正不得超出响应文件的范围或者改变响应文件的实质性内容。

（五）磋商小组所有成员应当集中与单一供应商分别进行磋商，并给予所有参加的供应商平等的磋商机会。

（六）磋商小组将依据磋商文件要求，对所有供应商提交的磋商文件进行资格评审；对未实质性响应文件要求的，磋商小组应现场告

知供应商，取消其参加评标资格。

（七）实质性响应磋商文件资格要求的供应商按所抽取的磋商顺序，依次与磋商小组分别进行磋商。

（八）磋商小组将就磋商文件中的技术、服务要求、合同草案条款等与供应商一一洽谈。

（九）磋商小组可以根据磋商文件和磋商情况实质性变动采购需求中的技术、服务要求以及合同草案条款。

（十）对磋商文件作出实质性变动是磋商或磋商文件的有效组成部分，应当以书面形式同时通知所有参加磋商的供应商。

（十一）磋商结束后，磋商小组将要求不少于三家参加磋商的供应商在规定时间内提交最后报价，提交最后报价的供应商不少于3家。最后报价是供应商磋商响应文件的有效组成部分。

（十二）磋商供应商最终报价超过了采购预算，磋商活动终止。

（十三）本次磋商共有三轮报价。三轮报价后，评委对供应商承诺的事项进行综合评议，若出现不能明确推荐第一名或第二名的供应商时，组织与之相对应的供应商进行第四轮报价。

第五章 合同签署

根据《中华人民共和国民法典》，采购人和中标人（成交供应商）之间的权利和义务，应当按照平等、自愿的原则，依据文件要求和响应文件承诺，签订合同。

第六章 响应文件格式

正本/副本

响 应 文 件

项目编码：

项目名称：

供应商名称（全称）： _____（盖章）

供应商法定代表人： _____（签字或盖章）

日期： 年 月 日

响应文件目录（编列要求）

供应商按提供的格式编写目录，**目录须标注页码。**

编列顺序
1) 封面
2) 标书目录（含页码）
3) 响应函、廉洁承诺书
4) 报价汇总表（如有耗材，报价需按照注册证名称进行报价）（响应院方采购文件配置需求表）
5) 分项报价表（按项目性质编制）
6) 法定代表人身份证明书
7) 法定代表人授权委托书（授权人参加，格式见附件1）
8) 资格证明文件（按申请人资格要求）
9) 需求响应文件
10) 技术响应文件（需标记相应内容页码）
11) 报价文件
12) 被委托人与委托人签订的劳动合同或劳务合同和由劳动保障部门提供的社保证明或查询社保网站对单位为个人缴纳社保金进行截图。
13) 财务状况
14) 同类项目业绩的印证材料（国内三甲医院近三年成交合同或中标通知书）
15) 供应商认为需要提交的其他文件

格式 1

报价书

襄阳市第一人民医院：

依据贵方（项目名称/采购编号）项目第包采购货物或服务的采购公告，我方代表（姓名、职务）经正式授权并代表供应商（供应商的名称、地址）提交下述文件正本一份，副本四份。

1. 响应文件；
2. 资格证明文件；
3. 有关授权文件。

并进行如下承诺声明：

1. 我公司在参加本次采购活动前3年内在经营活动中没有重大违法记录；

2. 我公司在本响应文件中所提供的全部资格证明文件均真实有效，我方承诺对其真实性负责并承担相应后果；

3. 我公司在本响应文件中所响应的内容均将成为签订合同的依据，并承诺按响应内容提供相应服务；

其它承诺：（如有的话，可自行填写）

在此，我方宣布同意如下：

1. 所附《报价一览表》中规定的应提交和交付的货物或服务报价总价为（注明币种，并用文字和数字表示的报价总价）。

2. 将按本项目采购文件的约定履行合同责任和义务。

3. 已详细审查全部采购文件，包括（补充文件等），对此无异议。

4. 本响应文件的有效期自开标之日起共90个日历天。

5. 接受采购文件中关于诚信履约的约定。

6. 同意提供按照贵方可能要求的与其报价有关的一切数据或资料。

供 应 商：（公章）

通 讯 地 址：

传 真：

电 话：

电 子 函 件：

授 权 代 表 签 字：

日 期：

格式 3

法定代表人身份证明书

兹证明（姓名）在我单位任职务，系（供应商）的法定代表人。

供应商（盖章）：

法定代表人（签章）：

性别： 年龄：

身份证号码：

年 月 日

法定代表人身份证（正反面复印件）：

注：

- 1、本表适用于供应商不授权代理人，而由法定代表人直接参加磋商并签署响应文件的情况；
- 2、如供应商具有企业法人代表证书，则还应在本证明书后附上企业法人代表证书复印件。

格式 6

资格证明文件

格式自拟

格式 7

需求响应文件

格式自拟

格式 8

评审办法响应文件

格式自拟

格式 9

无重大违法记录声明

襄阳市第一人民医院：

我方在此声明，我方在参加本次政府采购活动前三年内，在经营活动中没有以下重大违法记录：

1. 我方因违法经营被追究过刑事责任；
2. 我方因违法经营被责令停产停业、吊销许可证或者执照；
3. 我方因违法经营被处以较大数额罚款等行政处罚。

随本声明附上我方参加本次政府采购活动前 3 年内发生的诉讼及仲裁情况表以及相关的法律证明文件供贵方核验。我方保证上述信息的完整、客观、真实、准确，并愿意承担我方因提供虚假材料谋取中标、成交所引起的一切法律后果。

特此声明！

供应商法定代表人或委托代理人签字：

供应商名称（盖章）：

时 间：年月日

格式 10

投标人关联单位及禁止参加情况的承诺函

致：_____

_____(供应商名称) 参加贵院组织的_____(项目名称) 项目(项目编号：_____)的采购活动，本单位郑重声明如下：

本单位未与单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的其它供应商，参加本项目同一合同项下的采购活动。

本单位未对本采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务等情形。

我单位对上述声明承诺内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

供应商名称（盖章）：_____

法定代表人/单位负责人/自然人/授权代表（签字或印章）：_____

日期：_____年_____月_____日